

emka[®]

Quality engineered in Germany

HEAVY DUTY 2026





BFL-KONZEPT

Werden auch Sie Teil unseres BFL-Konzepts.
Unser Außendienst berät Sie gerne!

Mit **2 bis maximal 4** verschiedenen Schmierstoffen aus unserem BFL-Konzept verringern Sie die Anzahl der seither in Ihrem gesamten Maschinen- und Fuhrpark eingesetzten Schmierstoffe.



Ihre Vorteile:

SORTENRATIONALISIERUNG

SICHERHEIT

KOSTENREDUZIERUNG

LAGERPLATZEINSPARUNG

ANWENDERFREUNDLICH

EMPFEHLUNG: bei jedem Motor- und Getriebeölwechsel Additive zugeben.
Hier geht's zu den Additiven im Web.



MOTORENÖLE

BFL-KONZEPT

EMKA Cargo IV-LS 0W20		4
EMKA Cargo Extra 5W20	★	
Supergrade BFL Extra 5W30	▲	5
EMKA Cargo E6 5W30		6
EMKA Cargo Plus 5W30	★	
Supergrade BFL Extra 10W30	★	7
EMKA Cargo LSP 10W40		8
Supergrade LL-X 10W40		
Turbo Super LSP 15W40		
Turbo Super SHPD 15W40		9
Turbo Super SHPD 20W50		

GETRIEBEÖLE

Multigear BFL Spezial	■	10
Transmatic ATF A 295	★	
Universal ATF 3000		
Universal ATF 4000		11
Universal ZH-Fluid green		
Universal LHM+ Fluid green	★	
Syntogear MAN 75W80		12
Syntogear ZF-HG 75W80		
Syntogear TSL 75W90		
Syntogear MB 75W90		13
Syntogear SL 75W90		
Syntogear FDL 75W90		
Syntogear FDS 75W140		14
Multigear EPX 80W90		
Multigear MDL 80W90		
Multigear MDL 80W90 LS	■	15
Hypoid SAE 85W90		
Multigear SVG 85W140	★	
Indus CLP-Reihe		16

SYNTHETISCHE GETRIEBEÖLE

Indus PG-Reihe		17
Syntolube CLP-Reihe		

GETRIEBE-/HYDRAULIKÖLE

Unifluid UTTO		18
Unifluid Plus Spezial	X	
Unifluid TO-4 SAE 10		
Unifluid TO-4 SAE 30		19
Unifluid TO-4 SAE 50		
Unifluid TO-4 SAE 60		
Unifluid ZF 20W40		20
Unifluid PF-Z SAE 75W85	X	

MOTOR-/GETRIEBE-/HYDRAULIKÖLE

Unitrac STOU 10W30		21
Supertrac MGH 10W40		22
Supertrac MGH Spezial 10W40		

HYDRAULIKÖLE

Hydrostar HVI 1032		23
Hydrostar HVI 2268	X	
Hydrostar HVI 32100		
Hydrostar BFL HV-AR 2268	○	24
Hochl.-Hydrauliköl HLP-Reihe		
Hydrostar HVLP-Reihe		25
Hydrostar HLP-D-Reihe		

BIOLOGISCH ABBAUBARE HYDRAULIKÖLE

Hydrostar HES		26
Hydrostar AOH 46		
Hydrostar HES GSE -Reihe	★	

KÜHLERFROSTSCHUTZ

FROST-Stop MK12++		27
FROST-Stop Plus SF		
FROST-Stop FOPR extra		
Scheiben Anti-FROST		28
FROST-Stop MK 48 Extra	★	
FROST-Stop MK 13		
FROST-Stop MK VG 11	★	29

SCHMIERFETTE

Lagerstar EP-2		30
Lagerstar LIC		
Lagerstar MOS		
Lagerstar STS		31
Lagerstar MFZ L 5%		
Lagerstar MEP		
Lagerstar ZEN-VOG		32
Lagerstar HPWR	★	
Lagerstar H.O.T.	★	

TRENNMITTEL

Emkotrenn Extra		33
Emkotrenn MP 5433		
Emkotrenn BTM-NW		
Emkotrenn BTM		34
Emkotrenn EST 45		
Emkotrenn MP 5485		

UMWELTKONZEPT

DER GRÜNE PAKT		35
----------------	--	----

HAFTÖLE/SÄGEKETTENÖLE

Emkotac Säg		36
Emkotac Green Forest 220		
Emkotac Green Forest		
Emkotac MEG-Reihe		37

GERÄTEBENZIN/ZWEITAKTÖLE/VIERTAKTÖLE

Emkomix Super1:50		38
Syntomix 1:100		
Sonderkraftstoff 2T		
Sonderkraftstoff 4T		39

KOMPRESSORENÖLE

Emkolube SC		
Syntolube SC-Reihe		
Emkolube VDL-Reihe		40
Emkoroc PG		
Emkoroc MB		

REINIGER

Emkoclean S186	★	41
Emkoclean HP 2000		
Rostlöser		
EMKA Bremsenreiniger		42
EMKA-CLEAN Waschtisch	★	
EMKA Ready to Absorb	★	43

ADBLUE + ADDITIV

AdBlue®		43
EMKA SRC Anti Kristall & Protect		

EMKA Cargo IV-LS 0W20



HC-Synthese Diesel-Motorenöl für die neuesten Iveco-Motoren

speziell für die Euro 6 Cursor-Motoren des Stralis entwickelt, welche mit einem Kraftstoffverbrauchspaket (FEP1) ausgestattet sind. Es weist eine Low SAPS-Formulierung auf und ermöglicht eine äußerst hohe Kraftstoffeinsparung.

Can be used with:

IVECO 18-1804 CLASSE TLV LS

			VPE		VPE	
Art.-Nr. 0228030	20 Liter	1	Art.-Nr. 0228010	205 Liter	1	
Art.-Nr. 0228020	60 Liter	1	Art.-Nr. 0228001	1000 L IBC	1	

EMKA Cargo Extra 5W20



Synthetisches Low SAPS-Motorenöl speziell für Euro 6 D-Motoren von MAN und Scania

EMKA Cargo Extra 5W20 ist ein Low SAPS Longlife-Motorenöl der neuesten Generation mit sehr niedriger Viskosität, welches speziell für MAN- und Scania Euro 6 D-Dieselmotoren in LKW und Bussen entwickelt wurde. Es zeichnet sich durch eine außergewöhnliche Kraftstoffeinsparung und eine exzellente thermische Stabilität aus.

Nur in den unten angegebenen Motoren einfüllen! Dieses Motorenöl ist nicht rückwärtskompatibel zu älteren Spezifikationen, nicht vermischen!

Die Betriebsvorschriften der Motorenhersteller sind zu beachten.

Can be used with:

MAN M 3977; Scania LDF-5; Iveco Euro 6 D-Motoren

			VPE		VPE	
Art.-Nr. 0211050	5 Liter	4	Art.-Nr. 0211010	205 Liter	1	
Art.-Nr. 0211030	20 Liter	1	Art.-Nr. 0211000	Tankware	1	
Art.-Nr. 0211020	60 Liter	1				

Supergrade BFL Extra 5W30



Multifunktionaler Low SAPS Schmierstoff, speziell entwickelt für das EMKA Fluid Konzept

Supergrade BFL Extra 5W30 ist ein multifunktionaler Schmierstoff, der für Maschinen in der Bau-, Land- und Forstwirtschaft entwickelt wurde und zusätzlich für Kraftstoffeinsparung sorgt. Er wird eingesetzt in Motoren, Hydrauliksystemen, Schalt- und Powershiftgetrieben und trägt somit zur Sortenrationalisierung bei.

Supergrade BFL Extra 5W30 ist einsetzbar in 3 Funktionen:

Motor:

Es kann in Nutzfahrzeug-Dieselmotoren (mit/ohne Partikelfilter) mit neuester Motor- und Emissionsreduzierender Technologie, die den Abgasnormen TIER 4 Final, Stufe 4i, Stufe IV, Stufe IIIB, sowie bei älteren Generationen nach Stufe IIIA, Stufe II, Stufe I, Stufe 1, 2, 3 eingesetzt werden. Dieses Öl wird auch dringend empfohlen bei der Verwendung von schwefelarmen Kraftstoffen und Motoren mit Dieselpartikelfilter.

Schalt- und Powershiftgetriebe:

Supergrade BFL Extra 5W30 kann in allen Generationen von Schaltgetrieben sowie in Powershiftgetrieben eingesetzt werden.

Hydrauliksysteme:

Supergrade BFL Extra 5W30 kann in allen Hydrauliksystemen, ob Hoch- oder Niederdruck eingesetzt werden, auch wenn im Systemkreislauf Hochleistungsfilter im Vor- und/oder Rücklauf integriert sind.

Supergrade BFL Extra 5W30 ist dank seines hohen Viskositätsindex und seinem niedrigen Fließpunkt von -39°C zu jeder Jahreszeit einsetzbar. Es bietet eine breite Anwendungsmöglichkeit, bei hervorragenden Kaltstarteigenschaften und bestmöglicher Minimierung von Verschleiß und Oxidation.

Can be used with:

Motor:

ACEA E11, E9, E8, E7, E6, E4; API CK-4, CJ-4, CI-4+, CI-4, CH-4, SN;
 CAT ECF-3/ECF-2/ECF-1a; CUMMINS 20086/81/78/77/76;
 Deutz DQC IV-18 LA/IV-10 LA; Global DHD-1; JASO DH-2/DH-1;
 KOMATSU EO-DH2; MTU Type 3.1; DAF Extended Drain; FORD WSS-M2C213-A1;
 Detroit Diesel 93K222/93K218; MAN 3677/3477/M3271-1/M3277;
 MACK EOS-4.5/EO-O PREMIUM PLUS;
 Daimler Truck DTFR 15C110 (MB 228.51)/DTFR 15C100 (MB 228.31);
 Daimler Truck DTFR 15B120 (MB 228.5)/DTFR 15B110 (MB 228.3);
 Iveco 18-1804 CLASSE TLS E6; VOLVO VDS-4.5/VDS-4;
 RENAULT TRUCKS RLD-4/RLD-3; Scania LDF-4

Getriebe:

API GL-4/SAE 30; ALLISON C-4; CAT TO-4 (SAE 10W/30);
 KOMATSU CLUTCH: TO-10,30; ZF TE-ML 07D

Hydrauliksysteme:

ISO VG 46 (nach 100 Bh) / HV

Einsetzbar wie folgende Produkte:

CAT HYDRO ADVANCED 10/30; CNH MAT 3509 – CASE MS 1230;
 JCMA HK 46W(Extended Drain); KOMATSU HO-46 (HV)

Art.-Nr.	VPE	
0249330	20 Liter	1
0249320	60 Liter	1
0249310	205 Liter	1
0249300	Tankware	1

EMKA Cargo E6 5W30



HC-Synthese Ultra High Performance Diesel-Motorenöl

für Diesel- und Gasmotoren mit/ohne Turboaufladung der Emissionsklasse EURO IV bis VI in LKW, Bussen und Arbeitsmaschinen mit/ohne Dieselpartikelfilter (DPF) und/oder Abgaskatalysator (SCR). Es eignet sich besonders unter schwersten Einsatzbedingungen und Witterungsverhältnissen und ist kraftstoffsparend auch in Kombination mit schwefelarmem Dieselmotorenöl.

EMKA Cargo E6 5W30 besitzt einen hervorragenden Verschleißschutz und ist nach Herstellervorschrift einsetzbar für Ölwechselintervalle bis 100.000 km.

Herstellerefreigaben:

Deutz DQC IV-18 LA; MAN M3677; Daimler Truck DTFR 15C110 (MB 228.51); Volvo VDS-4; Mack EO-O Premium Plus; Renault VI RLD-3

Can be used with:

ACEA E6, E7, E8, E9, E11; API CK-4, API SN; DAF Extended Drain; Daimler Truck DTFR 15C100 (MB 228.31); Detroit Diesel 93K222/93K218; FORD WSS-M2C213-A1; Mack EOS-4.5/EO-N Premium Plus; MAN M3677/M3477/M3277/M3271-1; Iveco 18-1804 TLS E6; Renault VI RXD/RGD/RLD-4/-2; Scania LDF-4; Volvo VDS-4.5; CAT ECF-3; Cummins CES 20086/81; Deutz DQC IV-10 LA; JASO DH-2; MTU DDC Typ 3.1; Voith Retarder Class B

VPE			VPE		
Art.-Nr. 0227050	5 Liter	4	Art.-Nr. 0227010	205 Liter	1
Art.-Nr. 0227030	20 Liter	1	Art.-Nr. 0227000	Tankware	1
Art.-Nr. 0227020	60 Liter	1			

EMKA Cargo Plus 5W30



Synthetisches Low SAPS-Motorenöl gemäß API FA-4

EMKA Cargo Plus 5W30 ist ein Low SAPS Longlife-Motorenöl der neuesten Generation mit abgesenkter Viskosität, welches im speziellen für Volvo- und Mercedes Benz Euro 6-Dieselmotoren in LKW, Bussen und Arbeitsmaschinen entwickelt wurde, aber auch für andere Herstellermotoren die ein Motorenöl nach API FA-4 fordern eingesetzt werden kann. Es zeichnet sich durch eine höhere Kraftstoffeinsparung, eine erhöhte Oxidations- und Scherstabilität sowie einen verbesserten Verschleißschutz aus.

Nur einfüllen wenn ausschließlich ein Motorenöl nach API FA-4 vorgeschrieben ist! Dieses Motorenöl ist nicht rückwärtskompatibel zu älteren Spezifikationen! Die Betriebsvorschriften der Motorenhersteller sind zu beachten.

Can be used with:

API FA-4, API SN; Cummins CES 20087; Detroit Diesel DDC 93K223; DTFR 15C130 (MB 228.61); Ford M2C214-B1; Mack EO-S 5 Renault RLD-5; Volvo VDS-5

VPE			VPE		
Art.-Nr. 0210050	5 Liter	4	Art.-Nr. 0210010	205 Liter	1
Art.-Nr. 0210030	20 Liter	1	Art.-Nr. 0210000	Tankware	1
Art.-Nr. 0210020	60 Liter	1			

Supergrade BFL Extra 10W30



Multifunktionaler Low SAPS Schmierstoff, speziell entwickelt für das EMKA Fluid Konzept

Supergrade BFL Extra 10W30 ist ein multifunktionaler Schmierstoff, der für Maschinen in der Bau-, Land- und Forstwirtschaft entwickelt wurde und zusätzlich für Kraftstoffeinsparung sorgt. Er wird eingesetzt in Motoren, Hydrauliksystemen, Schalt- und Powershiftgetrieben und trägt somit zur Sortenrationalisierung bei.

Supergrade BFL Extra 10W30 ist einsetzbar in 3 Funktionen:

Motor: Supergrade BFL Extra 10W30 kann in Nutzfahrzeug-Dieselmotoren (mit/ ohne Partikelfilter) mit neuester Motor- und Emissionsreduzierender Technologie, die den Abgasnormen TIER 4 Final, Stufe 4i, Stufe IV, Stufe IIIB, sowie bei älteren Generationen nach Stufe IIIA, Stufe II, Stufe I, Stufe 1, 2, 3 eingesetzt werden. Dieses Öl wird auch dringendst empfohlen bei der Verwendung von schwefelarmen Kraftstoffen.

Schalt- und Powershiftgetriebe: Supergrade BFL Extra 10W30 kann in allen Generationen von Schaltgetrieben, sowie in Powershift- und Nebenantrieben eingesetzt werden.

Hydrauliksysteme: Supergrade BFL Extra 10W30 kann in allen Hydrauliksystemen, ob Hoch- oder Niederdruck eingesetzt werden, auch wenn im Systemkreislauf Hochleistungsfilter im Vor- und/oder Rücklauf integriert sind. Supergrade BFL Extra 10W30 ist dank seines hohen Viskositätsindex und seinem niedrigen Fließpunkt von -39°C zu jeder Jahreszeit einsetzbar. Es bietet eine breite Anwendungsmöglichkeit, bei hervorragenden Kaltstarteigenschaften und bestmöglicher Minimierung von Verschleiß und Oxidation.

Can be used with:

Motor:

ACEA E11, E8, E9, E7, E5; API CK-4, CJ-4, CI-4+, CI-4, CH-4, SN; CAT ECF-3/ECF-2/ECF-1a; DAF PSQL 2.1E LD/2.1E/Extended Drain; CUMMINS 20086/81/78/77/76; Detroit Diesel 93K222; Deutz DQC IV-18 LA/IV-10 LA; Global DHD-1; JASO DH-2/DH-1; KOMATSU EO-DH2; Iveco 18-1804 TLS E9; DTFR 15B120(MB 228.5)/DTFR 15B110(MB 228.3); Daimler Truck DTFR 15C120(MB 228.52)/DTFR 15C110(MB 228.51)/DTFR 15C100(MB 228.31); Liebherr LH-00-ENG3A LA/LH-00-ENG LA; MTU Type 3.1/Type 2.1; MAN M 3677/M 3477/M 3775/M 3275-1/M 3575; MACK EO-S 4.5/EO-0 PREMIUM PLUS; Scania LA; Ford WSS-M2C 171-F1; RENAULT TRUCKS RLD-4/RLD-3/RGD; VOLVO VDS-4.5/VDS-4/VDS-3/CNG

Getriebe:

API GL-4/SAE 30; ALLISON C-4; CAT TO-4 (SAE 10W/30)
KOMATSU CLUTCH: TO-10,30; ZF TE-ML 07D

Hydrauliksysteme:

ISO VG 46 (-> 100 Bh) / HV

Einsetzbar wie folgende Produkte:

CAT HYDRO ADVANCED 10/30; CNH MAT 3509 – CASE MS 1230;
JCMS HK 46W (Extended Drain); KOMATSU HO-46 (HV)

Art.-Nr.	20 Liter	60 Liter	205 Liter	Tankware	VPE
0249030	1				1
0249020		1			1
0249010			1		1
0249000				1	1

EMKA Cargo LSP 10W40



Premium Diesel-Leichtlauf-Motorenöl für Nutzfahrzeuge mit Abgasnachbehandlung
EMKA Cargo LSP 10W40 ist ein Langzeit-Leichtlauf-Motorenöl für Diesel- und Gasmotoren mit/ohne Turboaufladung und Abgasnachbehandlungssysteme der Emissionsklasse Euro I bis VI in LKW, Bussen und Arbeitsmaschinen. Es wurde mit modernsten Additiven ausgestattet, um den besonderen Anforderungen an die Abgasnachbehandlungs- und Rückführsysteme für die Low SAPS-Technologie gerecht zu werden. Mit dem niedrigen Schwefel-, Phosphor- und Aschegehalt hilft es die Abgasemissionsrichtlinien einzuhalten.

Herstellerfreigaben:

Deutz IV-18 LA; Daimler Truck DTFR 15C110 (MB 228.51)

Can be used with:

ACEA E11, E8, E9, E6, E7; API CK-4, CJ-4, SN; DAF HP-2; Daimler Truck DTFR 15C100 (MB 228.31); Iveco 18-1804 TLS E9; MACK EOS-4.5/EO-N/EO-O Premium Plus; MAN 3477/3575/3275/3271-1; Renault VI RLD-3/RXD/RGD; Scania Low Ash; Volvo VDS-4.5; JASO DH-2; CAT ECF-3; MTU DDC Typ 3.1; Cummins CES 20086/81/78/77/76; Deutz DQC IV-10 LA (TTCD); Voith Retarder "B"

VPE			VPE		
Art.-Nr. 0224050	5 Liter	1	Art.-Nr. 0224010	205 Liter	1
Art.-Nr. 0224030	20 Liter	4	Art.-Nr. 0224000	Tankware	1
Art.-Nr. 0224020	60 Liter	1			

Supergrade LL-X 10W40



Super High Performance HC-Synthese Leichtlauf-Motorenöl

für Otto- und Dieselmotoren. Es ist konzipiert für den Einsatz im gemischten Fuhrpark, wo in PKW, LKW und Arbeitsmaschinen Benzin- und Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung betrieben werden. Durch die sehr hohe thermische Belastbarkeit gewährleistet es einen stabilen Schmierfilm. Verlängerte Ölwechselintervalle gemäß Herstellervorgabe werden so ohne Probleme ermöglicht.

Can be used with:

ACEA A3/B4, E7; API CI-4, API SL; DAF; Detroit Diesel DDC 93K215; Daimler Truck DTFR 15B110 (MB 228.3); Daimler Truck DTFR 13B110 (MB 235.28); MACK EO-N/EO-M PLUS; MAN 3275-1; MB 229.1; Renault VI RLD-2; Volvo VDS-3; Voith Retarder B; VW 500 00/501 01/505 00; Global DHD-1; JASO DH-1; Allison C-4; CAT ECF-2/TO-2; Cummins CES 20076/77/78; Deutz DQC III-10; MTU Typ 2

VPE			VPE		
Art.-Nr. 0245075	1 Liter	12	Art.-Nr. 0245020	60 Liter	1
Art.-Nr. 0245050	5 Liter	4	Art.-Nr. 0245010	205 Liter	1
Art.-Nr. 0245030	20 Liter	1	Art.-Nr. 0245000	Tankware	1

Turbo Super LSP 15W40



Low SAPS Diesel Leichtlauf-Motorenöl

Speziell entwickeltes „Low SAPS“-Motorenöl für den Einsatz in Nutzfahrzeug-Euro VI und Euro V-Dieselmotoren mit und ohne Abgasnachbehandlung und Turboaufladung unter erschwerten Betriebsbedingungen, auch mit Wartungsintervallverlängerung. Es ist ein kraftstoffsparendes Motorenöl auf Basis hochwertiger Grundöle und modernster Additivtechnologie mit außergewöhnlichem Schutz gegen Verschleiß.

Can be used with:

ACEA E9, E7, E6; API CK-4, CJ-4, CI-4+, SN; JASO DH-2; Global DHD-1; Daimler Truck DTFR 15C110 (MB 228.51)/DTFR 15C100 (MB 228.31); MAN 3775/3575/3277; Renault VI RLD-4; Ford WSS-M2C171-F1; MACK EO-S 4.5; Volvo VDS-4.5; SDFG OM 1901-A; Detroit Diesel DDC 93K222/93K218; CAT ECF-3/ECF-2; Cummins CES 20086; Deutz DQC III-10 LA; MTU Typ 2.1

VPE			VPE		
Art.-Nr. 0323030	20 Liter	1	Art.-Nr. 0323010	205 Liter	1
Art.-Nr. 0323020	60 Liter	1	Art.-Nr. 0323000	Tankware	1

Turbo Super SHPD 15W40



Super High Performance Diesel-Motorenöl

für den Einsatz im gemischten Fuhrpark auch unter erschwerten Betriebsbedingungen. Übertrifft die Leistungsanforderungen moderner Otto- und Euro V Diesel-Motoren mit und ohne Turboaufladung. Es besitzt hervorragende Kaltstarteigenschaften und vermindert den Verschleiß sowie den Kraftstoffverbrauch. Turbo Super SHPD 15W40 ermöglicht verlängerte Ölwechselintervalle nach Herstellervorgabe.

Herstellerfreigaben:

Daimler Truck DTFR 15B110 (MB 228.3)

Can be used with:

ACEA A3/B4, E7; API CI-4, API SL; DAF; Detroit Diesel DDC 93K215; MB 229.1; MAN M3275-1; MACK EO-N; Iveco 18-1804 T2 E7; Renault VI RLD-2; Volvo VDS-3; Allison C-4/TES 439; Global DHD-1; Jaso DH-1; CAT ECF-2/TO-2; Cummins CES 20078/77/76; Deutz DQC III-10; John Deere JDQ 78A; MTU Typ 2

			VPE		
Art.-Nr. 9621045	1 Liter	12	Art.-Nr. 9621048	60 Liter	1
Art.-Nr. 9621046	5 Liter	4	Art.-Nr. 9621049	205 Liter	1
Art.-Nr. 9621047	20 Liter	1	Art.-Nr. 9621050	IBC	1
			Art.-Nr. 0320000	Tankware	1

Turbo Super SHPD 20W50



Super High Performance Diesel-Motorenöl (SHPD)

für den Einsatz im gemischten Fuhrpark, auch unter erschwerten Betriebsbedingungen in LKW und Arbeitsmaschinen. Es übertrifft die Leistungsanforderungen moderner Otto- und Euro V-Dieselmotoren mit und ohne Turboaufladung. Es besitzt hervorragende Kaltstarteigenschaften, vermindert den Verschleiß und gewährleistet einen stabilen Schmierfilm auch bei hohen Temperaturen.

Can be used with:

ACEA A3/B4, E7; API CI-4, API SL, API CF; DAF; Daimler Truck DTFR 15B110 (MB 228.3)/MB 229.1; Detroit Diesel DDC 93K215; MAN M3271-1; MACK EO-N; Iveco 18-1804 T2 E7; Renault VI RLD-2; Volvo VDS-3; Allison C-4/TES 439; Global DHD-1; Jaso DH-1; CAT ECF-2/TO-2; Cummins CES 20078/77/76; Deutz DQC III-10; John Deere JDQ 78A; MTU Typ 2

			VPE		
Art.-Nr. 9621055	1 Liter	12	Art.-Nr. 9621058	60 Liter	1
Art.-Nr. 9621056	5 Liter	4	Art.-Nr. 9621059	205 Liter	1
Art.-Nr. 9621057	20 Liter	1	Art.-Nr. 9621060	IBC	1
			Art.-Nr. 0326000	Tankware	1

Multigear BFL Spezial



High Performance Multifunktionsöl, speziell entwickelt für das EMKA Fluid-Konzept

Konzipiert zur Schmierung von Hypoidgetrieben in Vorder- und Hinterachsen, hochbelasteten Endantrieben sowie Achsen mit Sperrdifferential. Es garantiert eine optimale Kühlung sowie das vibrationslose und ruckfreie Arbeiten der Ölbadbremse. Multigear BFL Extra kann für nasse Bremsen und „Limited Slip“-Achsen der größten Hersteller eingesetzt werden. Zudem ist es einsetzbar in allen Generationen von synchronisierten oder mechanischen Schaltgetrieben.

Can be used with:

API GL-5 LS, API GL-4;
CAT FD-1 (SAE 50); CAT TO-4 (SAE 50) – (Nassbremsentests bestanden);
KOMATSU Micro Clutch - (Nassbremsentests bestanden);
Liebherr; Terex

		VPE				VPE	
Art.-Nr. 1240030	20 Liter	1		Art.-Nr. 1240010	205 Liter	1	
Art.-Nr. 1240020	60 Liter	1		Art.-Nr. 1240000	Tankware	1	

Transmatic ATF A 295



Synthetisches Automatikgetriebeöl

Transmatic ATF A 295 ist ein vollsynthetisches Automatikgetriebeöl welches für den Einsatz in schwerst belasteten Automatikgetrieben in LKW, Bussen und Arbeitsmaschinen die unter härtesten Betriebsbedingungen betrieben werden entwickelt wurde.

Der sehr niedrige Fließpunkt (-48°C) und der sehr hohe Viskositätsindex garantieren die Funktion des Getriebes auch bei sehr tiefen Temperaturen.

Es ermöglicht längste Ölwechselintervalle, die Herstellervorgaben sind hier aber zu beachten.

Can be used with:

Allison TES-295/TES-389/TES-468; Daimler Truck DTFR 13C180 (MB 236.91)GM Dexron III G; MAN 339 TypeV2/Z3; VOITH H 55.6336.xx / US B 013/118; ZF TE-ML 14C/16S/20C/25C

		VPE				VPE	
Art.-Nr. 1431050	5 Liter	4		Art.-Nr. 1431020	60 Liter	1	
Art.-Nr. 1431030	20 Liter	1		Art.-Nr. 1431010	205 Liter	1	

Universal ATF 3000



Super High Performance Automatikgetriebefluid

Eine Rationalisierungsalternative für Automatik-Transmission-Fluids nach Dexron IID und Suffix A. Es kann in Automatikgetrieben, Servolenkungen, Lastschaltkupplungen und für Hydraulikanwendungen bei PKW, Nutzfahrzeugen und Arbeitsmaschinen eingesetzt werden. Die Betriebsvorschriften der Hersteller sind zu beachten.

Can be used with:

GM Dexron II D; ATF Suffix A; Daimler Truck DTFR 13C120 (236.2)/DTFR 13C140 (236.7); Ford Mercon/SQM-2C9010B/M2C138-CJ/M2C166-H/M2C185-A; MAN 339 Typ Z1; MB 236.6; CAT TO-2; Allison C-4; VOITH H 55.6335.XX; Renk-Doromat; ZF TE-ML 03D/04D/05L/11A/14A/17C

		VPE				VPE	
Art.-Nr. 1420675	1 Liter	12		Art.-Nr. 1420020	60 Liter	1	
Art.-Nr. 1420050	5 Liter	4		Art.-Nr. 1420010	205 Liter	1	
Art.-Nr. 1420030	20 Liter	1					

Universal ATF 4000



HC-Synthese Automatikgetriebeöl

auf HC-Synthese Grundölen basierendes Automatikgetriebeöl mit hervorragenden Eigenschaften aufgrund der Zugabe von speziellen Reibungsverbesserern. Es wurde entwickelt für den Einsatz in Automatikgetrieben, Servolenkungen, Lastschaltkupplungen und für Hydraulikanwendungen bei PKW, Nutzfahrzeugen und Arbeitsmaschinen.

Can be used with:

Dexron IID/IIIE/IIIF/IIIG/IIIH; BMW 83229407807/83229407858; Daimler Truck DTFR 13C100 (MB 236.1)/DTFR 13C120 (MB 236.2); Daimler Truck DTFR 13C140 (MB 236.7)/DTFR 13C170 (MB 236.93/ersetzt MB 236.9); Ford Mercon/M2C-138-CJ/-166H; MAN 339 Typ L1/Z1/V1/Z2/V2; MB 236.5/MB 236.6/MB 236.7/MB 236.10; Volvo 97340/97341/1161521/1161511/11611; VW G 052162 (TL 52162); Allison C-4/TES-389; CAT TO-2; VOITH 55.6335(G607)/55.6336.3X Extended Drain(G1363); ZF TE-ML 02F/03D/04D/05L/09A/09B/11A/11B/14A/14B/16L/17C/21L

VPE			VPE		
Art.-Nr. 1426070	1 Liter	12	Art.-Nr. 1426020	60 Liter	1
Art.-Nr. 1426050	5 Liter	4	Art.-Nr. 1426010	205 Liter	1
Art.-Nr. 1426030	20 Liter	1			

Universal ZH-Fluid green



HC-Synthese Spezial-Zentralhydrauliköl

Es kann durch seine spezielle Formulierung auch bei tiefen Temperaturen eingesetzt werden. Durch sein optimales Leistungsverhalten und den breiten Temperatur-Einsatzbereich (-60°C / +100°C), kommt es als Zentralhydrauliköl zum Einsatz in Servolenkungen, Hinterachslenkungen, Niveauregulierungen, Stoßdämpfer, aktive Dämpfung u. Motorstützung, hydrostatische Antrieb für Lüfter, Stabilitäts- und Traktionssysteme (ABS/ASR/ASC), Zentralverriegelungen, hydraulische Bremskraftverstärker, elektrohydraulische Cabrioüberdecksteuerungen, sowie bei hydropneumatischen Federungen in VW/Audi/Seat/Skoda-Fahrzeugen (VW-Norm TL 521 46).

Can be used with:

DIN 51524-2; ISO 11158 HM; CETOP RP 91 H; Eaton Vickers M-2950-S Mobile, Eaton Vickers I-286-S Industrial; MAN M3289; MB 344.0; VW G 002 000

VPE			VPE		
Art.-Nr. 1427075	1 Liter	12	Art.-Nr. 1427020	60 Liter	1
Art.-Nr. 1427050	5 Liter	4	Art.-Nr. 1427010	205 Liter	1
Art.-Nr. 1427030	20 Liter	1			

Universal LHM+ Fluid green



Spezial-Zentralhydrauliköl

auf Basis von Synthese- und Mineralöl mit modernsten Additiven. Auch bei tiefsten Temperaturen einsetzbar. Durch sein optimales Leistungsverhalten und den breiten Temperaturbereich (-40°C/+130°C), kommt es als Zentralhydrauliköl zum Einsatz in Servolenkungen, Hinterachslenkungen, Niveauregulierungen, Stoßdämpfern, aktive Motorstützung und Dämpfung, hydrostatische Antriebe für Lüfter, Stabilitäts- und Traktionssysteme (ABS/ASR/ASC), Zentralverriegelungen, hydraulische Bremskraftverstärker, elektrohydraulische Cabrioüberdecksteuerungen, sowie bei hydropneumatischen Federungen in VW / Audi / Seat / Skoda und anderen Fahrzeugen führender Hersteller.

Can be used with:

ISO 7308; Land Rover Cold Climate PAS Fluid 14315 LRN2261; MB 343.0; Opel 1940766; PSA B71 2710; Peugeot/Citroen 9979.A1; Saab 93 160 548; Volvo 30741424; VW G 004 000

VPE			VPE		
Art.-Nr. 1428075	1 Liter	12	Art.-Nr. 1428020	60 Liter	1
Art.-Nr. 1428050	5 Liter	4	Art.-Nr. 1428010	205 Liter	1
Art.-Nr. 1428030	20 Liter	1			

Syntogear MAN 75W80



Synthetisches Hochleistungs-Schaltgetriebeöl

Syntogear MAN 75W80 wurde entwickelt für den Einsatz in hochbeanspruchten manuellen, synchronisierten und automatisierten Schaltgetrieben unter schwersten Bedingungen, speziell ZF-Nutzfahrzeuggetriebe mit Intarder. Es steigert deutlich den Schaltkomfort, ist kompatibel mit Carbon-Synchronringen und realisiert extrem lange Ölwechselintervalle nach Herstellervorschrift bis 500.000 km.

Can be used with:

API GL-4; DAF | EATON Transmission; Iveco 18-1807 MGS1; MAN 341 Typ Z4/E3/VR; MIL-L-2105 | Renault; Volvo 97307/97305/97318 | Voith Oil class C; ZF TE-ML 01L/02D/02L/07A/08/16K

			VPE		VPE	
Art.-Nr. 1120730	20 Liter	1	Art.-Nr. 1120710	205 Liter	1	
Art.-Nr. 1120720	60 Liter	1	Art.-Nr. 1120700	Tankware	1	

Syntogear ZF-HG 75W80



Vollsynthetisches Schaltgetriebeöl

Dieses vollsynthetische Mehrbereichs-Schaltgetriebeöl wurde speziell für die Anforderungen von ZF Nutzfahrzeug-Handschaltgetrieben (für Mercedes Benz 235.41) und automatisierten Schaltgetrieben (ZF AS Tronic) mit und ohne Intarder entwickelt.

Die moderne Formulierung erlaubt längste Ölintervalle (nach Herstellervorschrift) und ist darüber hinaus auf in anderen Schaltgetrieben von LKW, Bussen und Kleintransportern die ein Öl nach API GL-4 fordern einsetzbar.

Can be used with:

API GL-4; Daimler Truck DTFR 13B160 (MB 235.41); Daimler Truck DTFR 13D120 (MB 235.29); Iveco 18-1807 MSG-2; MAN 341 Typ Z-5/VR; Voith Typ C; Volvo 97307; ZF AS Tronic Getriebe; ZF TE-ML 01E/02E/16P

			VPE		VPE	
Art.-Nr. 1113050	5 Liter	4	Art.-Nr. 1113020	60 Liter	1	
Art.-Nr. 1113030	20 Liter	1	Art.-Nr. 1113010	205 Liter	1	

Syntogear TSL 75W90



HC-Synthese Mehrbereichs-Schalt- und Achsgetriebeöl

mit neuester Additivtechnologie ausgestattetes Hochleistungs-Getriebeöl. Es kann nach Herstellervorgabe in Achs- und Schaltgetrieben von PKW, LKW, Land- und Arbeitsmaschinen eingesetzt werden.

Speziell auch für Ausgleichsgetriebe mit begrenztem Schlupf (LS-Limited Slip) und in Hypoid-Getrieben.

Can be used with:

API GL-5 LS, API GL-4; MIL-L-2105 D; ZF TE-ML 05C/05D

			VPE		VPE	
Art.-Nr. 1111775	1 Liter	12	Art.-Nr. 1111020	60 Liter	1	
Art.-Nr. 1111050	5 Liter	4	Art.-Nr. 1111010	205 Liter	1	
Art.-Nr. 1111030	20 Liter	1	Art.-Nr. 1111000	Tankware	1	

Syntogear MB 75W90



HC-Synthese Ultra High Performance Getriebeöl

mit bewährter Additivtechnologie. Es wurde speziell für den Einsatz in der Actros-Baureihe von Mercedes Benz entwickelt.

Durch einen optimalen Getriebewirkungsgrad wird Kraftstoff eingespart und es ist für längste Ölwechselintervalle ausgelegt.

Can be used with:

API GL-4; Daimler Truck DTFR 13B110 (MB 235.21/ersetzt 235.11);
MAN Type MB; ZF TE-ML 08

			VPE				VPE
Art.-Nr. 1120630	20 Liter	1		Art.-Nr. 1120610	205 Liter	1	
Art.-Nr. 1120620	60 Liter	1		Art.-Nr. 1120600	Tankware	1	

Syntogear SL 75W90



Synthetisches NFZ-Universalgetriebeöl

Syntogear SL 75W90 ist ein vollsynthetisches Hochleistungs-Achs- und Schaltgetriebeöl mit modernster Additivtechnologie, um eine störungsfreie Funktion der Getriebe- und Achskomponenten zu gewährleisten. Es kann eingesetzt werden in synchronisierten und nicht synchronisierten Schaltgetrieben/Transaxle und in hochbelasteten Achs- und Verteilergetrieben sowie Nebenantrieben wo ein Öl nach API GL-5, API GL-4+, API GL-4 vorgeschrieben ist.

Can be used with:

API GL-5, API GL-4+, API GL-4; BMW 83222339223 MTF-LT-4/83222365987/83229407768/OSP/SAF-XO; BOT 328/130M/720; DAF LKW (verlängerte Intervalle); Daimler Truck DTFR 12B140 (MB 235.9 ersetzt MB 235.8); Daimler Truck DTFR 13B110 (MB 235.21 ersetzt MB 235.11); Ford WSD-M2C200-C/1045737/5021033; MIL-L-2105 D; Ford Getriebe IB5,B5,MTX75,GM5, MT285/6,MMT6/6,MT75,R15M-D,R15MX-D,MT82; IVECO; Land Rover TYK500010; MAN 342 Typ S1; MB 235.72; Renault LKW; Porsche 000.043.305.04/958.341.536.00 /Torsen 2010-2018, PL72T); Scania STO 1:0; Volvo 97319/97315/97312; VW G052 911 A2/G052 539 A2/G052 145 A2; ZF TE-ML 12B/16F/17B

			VPE				VPE
Art.-Nr. 1120830	20 Liter	1		Art.-Nr. 1120810	205 Liter	1	
Art.-Nr. 1120820	60 Liter	1		Art.-Nr. 1120800	Tankware	1	

Syntogear FDL 75W90



Vollsynthetisches Schwerlast-NFZ-Getriebeöl

mit modernster Additiv-Technologie für den Einsatz in Hinterachsen (auch Hypoid), Endantrieben und ausgewählten Schaltgetrieben. Das Getriebeöl zeichnet sich durch seine exzellente Fließfähigkeit und Stabilität bei hohen und sehr niedrigen Temperaturen aus und wurde speziell für Schwerlast-Antriebskomponenten in (Berg-)Baufahrzeugen unter erschwerten Bedingungen konzipiert.

Durch seine spezielle Formulierung und den hervorragenden Eigenschaften, ermöglicht es längste Ölwechselintervalle (die Betriebsvorschriften der Hersteller sind hierfür aber zu beachten).

Can be used with:

API GL-4, API GL-5, API MT-1; SAE J 2360; Daimler Truck DTFR 12B140 (235.9/ersetzt 235.8); Iveco 18-1805 RAS1; MAN 342 Type S-1/M3/341 Z2/E3/GA2; MIL PRF-2105E; Volvo 97312; Scania STO 2:0G/2:0A FS/2:0A/1:1G/1:0; ZF TE-ML 02B/05A/12L/12N/16F/17B/19C/21A

			VPE				VPE
Art.-Nr. 1117030	20 Liter	1		Art.-Nr. 1117010	208 Liter	1	
Art.-Nr. 1117020	60 Liter	1					

Syntogear FDS 75W140



Vollsynthetisches Schwerlast-NFZ-Getriebeöl

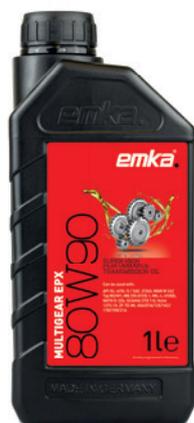
mit modernster Additiv-Technologie für den Einsatz in Hinterachsen (auch Hypoid), Endantrieben, Verteilergetrieben und ausgewählten Schaltgetrieben. Das Getriebeöl zeichnet sich durch seine exzellente Fließfähigkeit und Stabilität bei hohen und sehr niedrigen Temperaturen aus und wurde speziell für Schwerlast-Antriebskomponenten in (Berg-)Baufahrzeugen unter erschwerten Bedingungen konzipiert.

Can be used with:

API GL-4, API GL-5;
Daimler Truck DTFR 12B140 (MB 235.9/ersetzt MB 235.8);
Ford M2C192-A; Mack GO-J; MIL PRF-2105E;
MAN 3343 Type S/341 E3;
Scania STO 1:0; Volvo 97312;
ZF TE-ML 02B/05B/12B/16F

Art.-Nr.	20 Liter	VPE	Art.-Nr.	208 Liter	VPE
Art.-Nr. 1115030	20 Liter	1	Art.-Nr. 1115010	208 Liter	1
Art.-Nr. 1115020	60 Liter	1			

Multigear EPX 80W90



Super High Performance Getriebeöl

GL-4/GL-5 für synchronisierte und nicht synchronisierte Schaltgetriebe sowie für Achsgetriebe, Verteilergetriebe, Zwischengetriebe und Nebengetriebe in Fahrzeugen und Arbeitsmaschinen. Praxisbewährt als Rationalisierungsalternative zu folgenden Getriebeölypen: SAE 80W / SAE 90 / SAE 80W90 / SAE 85W90.

Can be used with:

API GL-4, API GL-5/ SAE J2360;
Daimler Truck DTFR 13B100 (MB 235.14/ersetzt MB 235.1);
Daimler Truck DTFR 12B100 (MB 235.0); MAN M 342 Typ M2/M1;
MIL-L-2105D; NATO O-226; Scania STO 1:0; Volvo 1273.10/97310;
ZF TE-ML 05A/07A/12E/16C/17B/19B/21A

Art.-Nr.	1 Liter	VPE	Art.-Nr.	60 Liter	VPE
Art.-Nr. 1310775	1 Liter	12	Art.-Nr. 1310020	60 Liter	1
Art.-Nr. 1310050	5 Liter	4	Art.-Nr. 1310010	205 Liter	1
Art.-Nr. 1310030	20 Liter	1	Art.-Nr. 1310000	Tankware	1

Multigear MDL 80W90



HC-Synthese Hochleistungs-Getriebeöl

bestens geeignet für den Einsatz im gesamten Antriebsstrang moderner Fahrzeuge. Es kann in nicht synchronisierten Schaltgetrieben bis zum hypoidverzahnten Achsgetriebe der Hersteller MAN, DAF, Iveco und Renault Trucks gemäß Herstellervorgabe eingesetzt werden.

Can be used with:

API GL-4, API GL-5, API MT-1; Arvin Meritor 076-D; DAF; IVECO;
Daimler Truck DTFR 12B100 (MB 235.0);
MAN 342 Typ M2; MAN 341 Typ E2/Z2; MIL-PRF-2105E; SAE J2360; Scania STO 1:0;
ZF TE-ML 02B/05A/07A/08/12L/12M/16B/16C/17B/17H/19B/19C/21A/21B

Art.-Nr.	20 Liter	VPE	Art.-Nr.	205 Liter	VPE
Art.-Nr. 1321030	20 Liter	1	Art.-Nr. 1321010	205 Liter	1
Art.-Nr. 1321020	60 Liter	1	Art.-Nr. 1321000	Tankware	1

Multigear MDL 80W90 LS



BFL
Anwendung

High Performance „Limited Slip“ Getriebeöl

mit außerordentlichen Verschleißschutzeigenschaften.

Es wurde mit neuester Additiv-Technologie entwickelt und wird entsprechend der Herstellervorschriften als Mehrzweckgetriebeöl im Achsgetriebe, Planetengetriebe in Bau- und Landmaschinen, Nutzfahrzeugen, Bussen mit und ohne Lamellen- und/oder Mehrscheibendifferenzial eingesetzt.

Can be used with:

API GL-5/LS, API MT-1; ARVIN MERITOR AXLES; Bell; CLAAS; Fendt; Ford M2C-118-A/197-A; GM 1942382/1942387/9121965/93165290; John Deere JDM J11 F; Liebherr; MACK GO-J; MIL-L-2105 D; Sennebogen; Terex; Volvo 1273,21 (97321); ZF TE-ML 05C/05N/07A/08/12C/16E/21C/21N

VPE			VPE		
Art.-Nr. 1372070	1 Liter	12	Art.-Nr. 1372020	60 Liter	1
Art.-Nr. 1372050	5 Liter	4	Art.-Nr. 1372010	205 Liter	1
Art.-Nr. 1372030	20 Liter	1	Art.-Nr. 1372000	Tankware	1

Hypoid SAE 85W90



High Performance Getriebeöl

für hochbelastete Achsgetriebe in Nutzfahrzeugen und Arbeitsmaschinen. Es bietet auch bei sehr tiefen Außentemperaturen eine schnellstmögliche Durchölung, somit hervorragende Getriebe-Wirkungsgrade und dadurch geringste Leistungsverluste.

Can be used with:

API GL-5; Daimler Truck DTFR 12B100 (MB 235.0); MAN M 342 Typ M1; MIL-L-2105D; Volvo 97310; ZF TE-ML 16C/17B/19B/21A

VPE			VPE		
Art.-Nr. 1355070	1 Liter	12	Art.-Nr. 1355020	60 Liter	1
Art.-Nr. 1355050	5 Liter	4	Art.-Nr. 1355010	205 Liter	1
Art.-Nr. 1355030	20 Liter	1	Art.-Nr. 1355000	Tankware	1

Multigear SVG 85W140



High Performance Getriebeöl für hoch belastete Getriebe

Spezielles Hochdruckgetriebeöl auf Basis hochwertiger solvent-raffinierter Grundöle. Es besitzt außerordentliche Verschleißschutzeigenschaften und eine hervorragende Scherstabilität, die auch bei langen Einsatzfristen einen optimalen Wirkungsgrad garantieren. Es kommt zum Einsatz in höchstbelasteten Hypoid-Achsgetrieben, Schaltgetrieben, Zwischen- und Nebengetrieben von Fahrzeugen und Arbeitsmaschinen nach Füllvorschrift.

Can be used with:

API GL-5, DAF; Ford M2C-9002A; GM; Mack GO-CS 3000B/GO-G; MAN 342 Typ M1; MIL-L-2105 D; Scania STO 1:0; Volvo 97310; ZF TE-ML 05A/12E/16D/21A

VPE			VPE		
Art.-Nr. 1365075	1 Liter	12	Art.-Nr. 1365020	60 Liter	1
Art.-Nr. 1365050	5 Liter	4	Art.-Nr. 1365010	205 Liter	1
Art.-Nr. 1365030	20 Liter	1	Art.-Nr. 1365000	Tankware	1

Indus CLP-Reihe 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680



Hochleistungs EP-Industriegetriebeöle

Die Öle der Indus CLP-Reihe sind Hochleistungs-Industriegetriebeöle gem. DIN 51517 Teil 3 Typ CLP mit hoher Druckaufnahmefähigkeit und sehr gutem Verschleißschutz im Mischreibungsgebiet. Bevorzugter Einsatz in mechanisch und thermisch hochbelasteten Industriegetrieben mit Umlaufsystemen. Einsatz auch in hochbelasteten Industriegetrieben wie Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckengetrieben, die bei Betriebstemperaturen bis 120 °C, kurzzeitig bis 140 °C betrieben werden. ISO VG 32 bis VG 680.

Can be used with:

DIN 51517-3: CLP; ISO 6743-6; ISO 12925-1: CKC/CKD/CKSMP;
AGMA 9005 E02; AIST (US Steel) 224; David Brown S1.53.101 E

Indus CLP 68		VPE
Art.-Nr. 3141050	5 Liter	1
Art.-Nr. 3141030	20 Liter	1
Art.-Nr. 3141020	60 Liter	1
Art.-Nr. 3141010	205 Liter	1
Art.-Nr. 3141000	Tankware	1

Indus CLP 100		VPE
Art.-Nr. 3142050	5 Liter	1
Art.-Nr. 3142030	20 Liter	1
Art.-Nr. 3142020	60 Liter	1
Art.-Nr. 3142010	205 Liter	1
Art.-Nr. 3142000	Tankware	1

Indus CLP 150		VPE
Art.-Nr. 3143050	5 Liter	1
Art.-Nr. 3143030	20 Liter	1
Art.-Nr. 3143020	60 Liter	1
Art.-Nr. 3143010	205 Liter	1
Art.-Nr. 3143000	Tankware	1

Indus CLP 220		VPE
Art.-Nr. 3144050	5 Liter	1
Art.-Nr. 3144030	20 Liter	1
Art.-Nr. 3144020	60 Liter	1
Art.-Nr. 3144010	205 Liter	1
Art.-Nr. 3144000	Tankware	1

Indus CLP 320		VPE
Art.-Nr. 3145050	5 Liter	1
Art.-Nr. 3145030	20 Liter	1
Art.-Nr. 3145020	60 Liter	1
Art.-Nr. 3145010	205 Liter	1
Art.-Nr. 3145000	Tankware	1

Indus CLP 460		VPE
Art.-Nr. 3146050	5 Liter	1
Art.-Nr. 3146030	20 Liter	1
Art.-Nr. 3146020	60 Liter	1
Art.-Nr. 3146010	205 Liter	1
Art.-Nr. 3146000	Tankware	1

Indus CLP 680		VPE
Art.-Nr. 3147050	5 Liter	1
Art.-Nr. 3147030	20 Liter	1
Art.-Nr. 3147020	60 Liter	1
Art.-Nr. 3147010	205 Liter	1

Indus PG-Reihe 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000



Vollsynthetisches Industriegetriebeöl auf Basis von Polyglykol

Die Öle der Indus PG-Reihe sind vollsynthetische Hochleistungs-Industriegetriebeöle mit hoher Druckaufnahmefähigkeit und sehr gutem Verschleißschutz im Mischreibungsgebiet. Sie werden bevorzugt in mechanisch und thermisch hochbelasteten Industriegetrieben mit Umlaufsystemen wie Stirnrad-, Kegelrad- und Schneckengetrieben, die bei hohen Temperaturen (kurzzeitig bis 200°C möglich!) betrieben werden.

Can be used with:

DIN 51517-3: CLP-PG; ISO 6743-6; ISO 12925-1: CKC/CKD/CKE/CKSMP/CSPG/CTPG; AGMA 9005/E02: EP; Alpha Getriebbau Flender Getriebe (BA 7300, Tabelle A); SEW

Indus PG 150	VPE	
Art.-Nr. 3534050	5 Liter	1
Art.-Nr. 3534030	20 Liter	1
Art.-Nr. 3534010	205 Liter	1

Indus PG 220	VPE	
Art.-Nr. 3530050	5 Liter	1
Art.-Nr. 3530030	20 Liter	1
Art.-Nr. 3530010	205 Liter	1

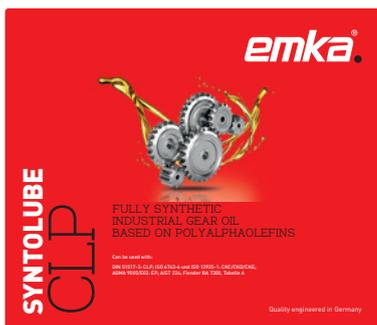
Indus PG 320	VPE	
Art.-Nr. 3531150	5 Liter	1
Art.-Nr. 3531130	20 Liter	1
Art.-Nr. 3531010	205 Liter	1

Indus PG 460	VPE	
Art.-Nr. 3532050	5 Liter	1
Art.-Nr. 3532030	20 Liter	1
Art.-Nr. 3532010	205 Liter	1

Indus PG 680	VPE	
Art.-Nr. 3533050	5 Liter	1
Art.-Nr. 3533030	20 Liter	1
Art.-Nr. 3533010	205 Liter	1

Indus PG 1000	VPE	
Art.-Nr. 3535350	5 Liter	1
Art.-Nr. 3535330	20 Liter	1
Art.-Nr. 3535310	205 Liter	1

Syntolube CLP-Reihe 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680



Vollsynthetisches Industriegetriebeöl auf Basis von Polyalphaolefinen

Die Öle der Syntolube CLP-Reihe sind demulgierende, vollsynthetische Industriegetriebeöle mit erhöhter Oxidations- und Alterungsbeständigkeit, sehr gutem Lasttragevermögen und hohem Verschleißschutz. Sie werden in thermisch hochbelasteten Lager, Gelenken Druckspindeln, stirn- und Schneckenrad sowie Planetengetrieben eingesetzt, wenn erhöhte Anforderungen an Hoch- und Tieftemperatur Einsatzgrenzen gestellt werden. Selbst bei kurzfristigen Spitzentemperaturen bis 150°C, weist es eine hohe Schmierfilmstabilität auf und ermöglicht einen störungsfreien Betrieb. Eine Mischbarkeit mit Getriebeölen auf Mineral- und Esterbasis ist gegeben.

Can be used with:

DIN 51517-3: CLP-HC; ISO 6743-6 und ISO 12925-1: CKC/CKD/CKE/CKSMP; AGMA 9005/E02: EP/9005-F16; AIST (US Steel) 224; David Brown S1.53.106; Flender BA 7300, Tabelle A

Syntolube CLP 320	VPE	
Art.-Nr. 3164550	5 Liter	1
Art.-Nr. 3164530	20 Liter	1
Art.-Nr. 3164510	205 Liter	1

Syntolube CLP 460	VPE	
Art.-Nr. 3165050	5 Liter	1
Art.-Nr. 3165030	20 Liter	1
Art.-Nr. 3165010	205 Liter	1

Syntolube CLP 680	VPE	
Art.-Nr. 3166050	5 Liter	1
Art.-Nr. 3166030	20 Liter	1
Art.-Nr. 3166010	205 Liter	1

Syntolube CLP 68	VPE	
Art.-Nr. 3162050	5 Liter	1
Art.-Nr. 3162030	20 Liter	1
Art.-Nr. 3162010	205 Liter	1

Syntolube CLP 100	VPE	
Art.-Nr. 3167050	5 Liter	1
Art.-Nr. 3167030	20 Liter	1
Art.-Nr. 3167010	205 Liter	1

Syntolube CLP 150	VPE	
Art.-Nr. 3163150	5 Liter	1
Art.-Nr. 3163130	20 Liter	1
Art.-Nr. 3163110	205 Liter	1

Syntolube CLP 220	VPE	
Art.-Nr. 3164050	5 Liter	1
Art.-Nr. 3164030	20 Liter	1
Art.-Nr. 3164010	205 Liter	1

Unifluid UTTO



High Performance Getriebe-/Hydraulikfluid

Multifunktionales Getriebe-/Hydrauliköl für den Einsatz in Arbeitsmaschinen mit kombiniertem Getriebe/Hydraulikölsystem mit nassen Bremsen und/oder nassen Kupplungen sowie für Achsen. Es unterbindet eine Geräuschentwicklung und sichert einen störungsfreien Betrieb über die Dauer des Ölwechselintervalls. Unifluid UTTO kann für Getriebe-/Hydrauliksysteme und Schaltgetriebe/Nebenantriebe nach API GL-4 SAE 80W oder als Hydrauliköl nach Typ HLP/HVLP-D nach ISO VG 68 verwendet werden.

Can be used with:

API GL-4; SAE 80W; DIN 51524-3 HVLPD; AGCO Q-1802/182616 (Whitefarm); Allison C-4; CAT TO-2; CNH MS 1210/1206; CNH MAT 3525/3506/CNH 410 B; Deutz-Allis AC Powerfluid 821 XL; Ford M2C134-D/86-B/C; FNHA-2C200.00; John Deere J20C/J21A; Massey Ferguson CMS M1145/1143/1141/1135; Renault 180596; Valtra; SDFG OT 1891 A; Volvo BM WB 101 (97303, BM Valmet und AWB-Achsen); ZF TE-ML 03E/05F/06K/06R/06S/17E/21F

		VPE				VPE	
Art.-Nr. 1530030	20 Liter	1		Art.-Nr. 1530010	205 Liter	1	
Art.-Nr. 1530020	60 Liter	1		Art.-Nr. 1530000	Tankware	1	

Unifluid Plus Spezial



High Performance Getriebe-/Hydrauliköl der Viskositätsklasse 75W80

mit einem extrem niedrigen Stockpunkt (-48°C), das bei härtesten Betriebsbedingungen und Temperaturen eine ausgezeichnete Leistung bei Nassbremsen erreicht. Es bietet höchstmöglichen Verschleißschutz, eine reduzierte Reibung wodurch ein geringerer Kraftstoffverbrauch erreicht wird und verhindert gleichzeitig Geräusche von nassen Bremsen. Unifluid Plus Spezial kann auch in Automatikgetrieben, Hydraulikanlagen, Drehmomentwandler und Nassbremsen von Traktoren und Arbeitsmaschinen (VOLVO WB-102) eingesetzt werden wo ein SAE 75W80 gefordert wird.

Can be used with:

API GL-4; AGCO/ALLIS Powerfluid 821 XL; CLAAS RENAULT AGRICULTURE; CASE MAT 3540/3526/3525/3505/ MS 1209/1207/1206; DIN 51524 T3 HVLPD; Ford ESN-M2C134D/FNHA-2-C-201.00; John Deere J20D; Kubota UDT²/UDT; MC CORMICK HTX; Valtra G2-B10/G2-08; Massey Ferguson M 1145/1143; New Holland NH 410C/B; Volvo 97304/WB102/97303/WB101; ZF TE-ML 03E/05F/06D/06K/06N/06R/17E/21F

		VPE				VPE	
Art.-Nr. 1520030	20 Liter	1		Art.-Nr. 1520010	205 Liter	1	
Art.-Nr. 1520020	60 Liter	1		Art.-Nr. 1520000	Tankware	1	

Unifluid T0-4 SAE 10



Super High Performance Kraftübertragungs- und Hydrauliköl

für den Einsatz in Achs-/Endantrieben, Seitenantrieben, Lastschaltgetrieben, Ölbadbremsen, Lamellenkupplungen, (Hydraulik-) Systemen und Komponenten in Arbeits-/Baumaschinen und Traktoren konzipiert.

Es bietet höchstmöglichen Verschleißschutz und optimiert das Reibwertverhalten wodurch eine Geräuschentwicklung in nassen Bremsen und Kupplungen verhindert wird. Zudem ist es auch als Hydrauliköl in Caterpillar-Maschinen einsetzbar (für CAT HYDO ADVANCED 10).

Can be used with:

Allison C-4; CAT TO-4/TO-4M/TO-2/TDT0; Komatsu KES 07.868.1; ZF TE-ML 03C; Eaton Vickers I-280-S/M-2950-S/ISO VG 32

		VPE				VPE	
Art.-Nr. 1551030	20 Liter	1		Art.-Nr. 1551010	205 Liter	1	
Art.-Nr. 1551020	60 Liter	1		Art.-Nr. 1551000	Tankware	1	

Unifluid TO-4 SAE 30



Super High Performance Kraftübertragungs- und Hydrauliköl

für den Einsatz in Achs-/Endantrieben, Seitenantrieben, Lastschaltgetrieben, Ölbadbremsen, Lamellenkupplungen, (Hydraulik-) Systemen und Komponenten in Arbeits-/Baumaschinen und Traktoren konzipiert.

Es bietet höchstmöglichen Verschleißschutz und optimiert das Reibwertverhalten wodurch eine Geräuschentwicklung in nassen Bremsen und Kupplungen verhindert wird.

Can be used with:

API GL-4, API CF; Allison C-4/TES-489; CAT TO-4/TO-4M/TO-2;
DANA OHTM-TO 30; Komatsu KES 07.868.1; ZF TE-ML 03C/07F;
Eaton Vickers I-280-S/M-2950-S/ISO: 100

			VPE				VPE	
Art.-Nr. 1553030	20 Liter	1	Art.-Nr. 1553010	205 Liter	1			
Art.-Nr. 1553020	60 Liter	1	Art.-Nr. 1553000	Tankware	1			

Unifluid TO-4 SAE 50



Super High Performance Kraftübertragungs- und Hydrauliköl

für den Einsatz in Achs-/Endantrieben, Seitenantrieben, Lastschaltgetrieben, Ölbadbremsen, Lamellenkupplungen, (Hydraulik-) Systemen und Komponenten in Arbeits-/Baumaschinen und Traktoren konzipiert.

Es bietet höchstmöglichen Verschleißschutz und optimiert das Reibwertverhalten wodurch eine Geräuschentwicklung in nassen Bremsen und Kupplungen verhindert wird.

Can be used with:

API CF, API MT-1; Allison C-4; CAT FD-1/TO-4/TO-4M/TO-2;
Komatsu KES 07.868.1; ZF TE-ML 03A/03C/04A/07D/07F;
Eaton Vickers I-280-S/M-2950-S

			VPE				VPE	
Art.-Nr. 1535030	20 Liter	1	Art.-Nr. 1535010	205 Liter	1			
Art.-Nr. 1535020	60 Liter	1	Art.-Nr. 1535000	Tankware	1			

Unifluid TO-4 SAE 60



Super High Performance Kraftübertragungs- und Hydrauliköl

für den Einsatz in Achs-/Endantrieben, Seitenantrieben, Lastschaltgetrieben, Ölbadbremsen, Lamellenkupplungen, (Hydraulik-) Systemen und Komponenten in Arbeits-/Baumaschinen und Traktoren konzipiert.

Es bietet höchstmöglichen Verschleißschutz und optimiert das Reibwertverhalten wodurch eine Geräuschentwicklung in nassen Bremsen und Kupplungen verhindert wird.

Can be used with:

API CF, API MT-1; Allison C-4;
CAT FD-1/TO-4M/TO-4;
Komatsu KES 07.868.1; ZF TE-ML 03C

			VPE				VPE	
Art.-Nr. 1536030	20 Liter	1	Art.-Nr. 1536010	205 Liter	1			
Art.-Nr. 1536020	60 Liter	1	Art.-Nr. 1536000	Tankware	1			

Unifluid ZF 20W40



High Performance Getriebeöl

für ZF-Achsen mit Selbstsperrdifferenzial, Getriebe (auch mit nassen Bremsen und Kupplung), Hydrauliksysteme ect., empfohlen in Arbeits- und Baumaschinen, die sehr hohen thermischen Belastungen ausgesetzt sind.

Es bietet höchstmöglichen Verschleißschutz und reduziert gleichzeitig hervorragend Geräusche von nassen Bremsen. Eine Vermischung mit üblichen Sperrdifferenzialölen (LS-Öle) SAE 90/85W90 ist grundsätzlich zu vermeiden!

Can be used with:

API GL-4; SAE 20W40; DIN 51524 HVLP; SDF UTTO/SDF Spezial UTTO/UTTO Ambra VT; AGCO Powerfluid 821 XL/Q-1826; Akcela Multi Trans; Allison C-4; CAT TO-2; Denison UTTO/THF; CASE MS 1210-1209/1207/1206; CASE IH Hy-Tran Plus; CNH MAT 3540/3526/3525/3510/3509/3505; Fendt FNHA-2-C-201.00/200.00/Fendt Vario; Ford ESN-M2C134-D/C/B/A/86-C/B/A/053A; HCE-102/102W; John Deere JDM J20D/C/B/A/21A/JDM 3000; Komatsu KES 07.866; MIL-L-2105; Kubota UDT Fluid/UDT HD/UDT2; Massey Ferguson CMS M1145/1143/1141/1135/1127/1110; New Holland WB 410B/C; Renault G.A.12/THFI/SDFG OT 1891A/B/Hydrograde 1; Valtra G2-08/410A/B/C/XT60; Volvo WB102(97307)/WB101(97305); ZF TE-ML 02A/03E/03F/03L/05F/06B/06D/06E/06F/06H/06K/06M/06N/06P/06R/06T/17E/21A/21F/21G;

VPE			VPE		
Art.-Nr. 1540030	20 Liter	1	Art.-Nr. 1540010	205 Liter	1
Art.-Nr. 1540020	60 Liter	1	Art.-Nr. 1540000	Tankware	1

Unifluid PF-Z SAE 75W85



Premium Hochleistungs-Getriebe-/Hydraulikfluid (UTTO) auch für CVT-Getriebe!

Unifluid PF-Z SAE 75W85 ist ein Premium Getriebe-/Hydraulikfluid zur Verwendung in Getrieben mit nassen Bremsen und/oder Kupplungen (auch CVT-Getriebe!), Achsen (nach API GL-4), Wandlern, Automatikgetrieben, hydrostatischen Antrieben und Hydraulikanlagen in modernsten Land-/Baumaschinen und Flurförderfahrzeugen unter schwersten Einsatzbedingungen.

Es gewährleistet exzellente Verzögerungswerte, ein präzises Ansprechverhalten mit einer kontinuierlich hohen Leistung, und verhindert eine Geräuscentwicklung über die Dauer des gesamten Ölwechselintervalls. Zudem garantiert die moderne Additivtechnologie einen bestmöglichen Schutz der Komponenten. Darüber hinaus kann es in Hydraulikanlagen eingesetzt werden, wenn ein HVLPD in der Viskositätsklasse ISO VG 46/VG 68 gefordert wird.

Can be used with:

API GL-4, GL-5 (low torque); SAE J300: 10W-30; SAE J306: 75W85; DIN 51524-3 HVLPD ISO VG 46/VG68; AGCO Powerfluid 821 XL/Q-1826/Q-189 (Whitefarm); Allison C-4; CASE MS 1230/1210/1209/1207/1206; CASE IH Hy Tran Plus; CAT MTO/TO-2; CLAAS; CNH MAT 3540/3526/3525/3510/3509/3506/3505; Ford M2C134D/-C|86-C/B/A|53A|48C3|41B; Denison UTTO/THF; Fendt FNHA2200.00/201.00/200.00/Vario/FWN 81001; John Deere JDM J20D/J20C/J20B/J20A/J21A/3000; Komatsu KES07.866/HCE-102/102W (Akcela Multi Trans); Kubota UDT2/UDT/UDT HD; Landini; Massey Ferguson M1145/1143/1141/1135/1129A/1127/1110; Mc Cormick HTX; MIL-L-2105/B (low torque); New Holland 410B WB NWH 410BC/FNHA-2C.201.00; Renault G.A.12/THFI/Hydrograde 1; SDFG OT 1891A/B/SDF UTTO/Special UTTO (UTTO Ambra VT); SAME-Transmission; Valtra G2-08/G2-B10/410A/B/C/XT60; Volvo VCE WB101(97305)/WB102(97307); ZF TE-ML 02A/03E/03F/03L/05F/06B/06D/06E/06F/06H/06K/06M/06N/06P/06R/06S/06T/17E/21A/21F/21G

VPE			VPE		
Art.-Nr. 1538030	20 Liter	1	Art.-Nr. 1538010	205 Liter	1
Art.-Nr. 1538020	60 Liter	1	Art.-Nr. 1538000	Tankware	1

Unitrac STOU 10W30



Multifunktionsöl (STOU) auf Basis von hochwertigen mineralischen Grundölen und modernster Additivtechnologie

für landwirtschaftliche Nutzfahrzeuge und Arbeitsmaschinen.

Durch die spezielle Additivierung sichert es hervorragende Verzögerungswerte und unterbindet eine Geräusentwicklung über die Dauer des gesamten Ölwechselintervalls hinweg. Getriebe und Getriebe-/Hydrauliksysteme in Maschinen die HD-Motorenöle nach SAE 10W30/15W30 oder Getriebeöle SAE 80W90 API GL-4 fordern, können alternativ mit Unitrac STOU 10W30/15W30 befüllt werden.

Bei „im Verbund“ arbeitenden Ackerschleppern, welche die selben hydraulischen Anbaugeräte nutzen, ist es vorteilhaft wenn alle Aggregate einheitlich mit Unitrac STOU 10W30/15W30 befüllt werden.

Die Verwendung des Öles ist auch möglich bei Einsatz von Biodiesel (gemäß DIN EN 14214) möglich.

Can be used with:

SAE-Klasse 10W30/15W30;
 ACEA E3; API CG-4, API SF, API GL-4; DIN 51524-3: HVLPD;
 Allison C-4; CAT TO-2; CNH MAT 3526/3525/3505/CNH 410 B;
 CASE MS 1230/1210/1209/1207; Fendt KDM 41.2011;
 Ford M2C 134-D/C/B/159-C/B/FNH 82009203/2/1;
 John Deere JDM J20D/C/J27; MAN 271; MIL-L-2104 D;
 Massey Ferguson CMS M1145/1144/1143/1139/1135;
 Daimler Truck DTFR 15B110 (MB 228.3)/MB 228.1/MB 227.1;
 New Holland NH 410B/030C; ZF TE-ML 05K/06A/06B/06C/06D/06F/06R/07B;
 Danfoss Hydro Static Trans Fluid; Sperry Vickers/Eaton M-2950-S/I 280-S

			VPE				VPE
Art.-Nr. 1515030	20 Liter	1		Art.-Nr. 1515010	205 Liter	1	
Art.-Nr. 1515020	60 Liter	1		Art.-Nr. 1515000	Tankware	1	

Supertrac MGH 10W40



Multifunktionsöl (STOU) für Land- und Arbeitsmaschinen

auf Basis modernster HC-Synthesetechnologie, für landwirtschaftliche Nutzfahrzeuge und Arbeitsmaschinen. Durch die spezielle Additivierung sichert es hervorragende Verzögerungswerte und unterbindet eine Geräuscentwicklung über die Dauer des gesamten Ölwechselintervalls hinweg. Getriebe und Getriebe-/Hydrauliksysteme in Maschinen die HD-Motorenöle nach SAE 10W40 oder Getriebeöle SAE 85W90 API GL-4 fordern, können alternativ mit Supertrac MGH 10W40 befüllt werden.

Bei „im Verbund“ arbeitenden Ackerschleppern, welche dieselben hydraulischen Anbaugeräte nutzen, ist es vorteilhaft wenn alle Aggregate einheitlich mit Supertrac MGH 10W40 befüllt werden. Die Verwendung des Öles ist auch möglich bei Einsatz von Biodiesel (gemäß DIN EN 14214) möglich.

Can be used with:

SAE-Klasse 10W40, ersetzt SAE10W, 20W20; ACEA E3; API CG-4, SF, GL-4; DIN 51524-3: HVLPD; Allison C-4; CAT TO-2; CNH MAT 3526/3525/3505/CNH 410 B; CASE MS 1230/1210/1209/1207; Fendt KDM 41.2011; Ford M2C 134-D/C/B/159-C/B/FNH 82009203/2/1/8200923; John Deere JDM J20D/C/J27; MAN 271; MIL-L-2104 D; Massey Ferguson CMS M1145/1144/1143/1139/1135; Daimler Truck DTFR 15B110 (MB 228.3)/MB 228.1/MB 227.1; New Holland NH 410B/030C; ZF TE-ML 05K/06A/06 B/06C/06D/06F/06R/07B; Danfoss Hydro Static Trans Fluid; Sperry Vickers/Eaton M-2950-S/I 280-S

VPE			VPE		
Art.-Nr. 1510030	20 Liter	1	Art.-Nr. 1510010	205 Liter	1
Art.-Nr. 1510020	60 Liter	1	Art.-Nr. 1510000	Tankware	1

Supertrac MGH Spezial 10W40



Ultra High Performance Multifunktionsöl (STOU) für Land- und Arbeitsmaschinen

Supertrac MGH Spezial 10W40 ist ein Multifunktionsöl neuester Generation für landwirtschaftliche Nutzfahrzeuge, Arbeits- und Baumaschinen. Durch die Kombination aus modernsten MC-Grundölen und einem speziellen Additivpaket, ermöglicht es den ganzjährigen Einsatz als Motorenöl für (Turbo-) Dieselmotoren, in Hydrauliken, Getrieben, Endantrieben/Sperrdifferenzialen mit/ohne Ölbadbremsen sowie Turbokupplungen. Die ausgewählte Additivkombination garantiert hervorragende Verzögerungswerte und unterbindet eine Geräuscentwicklung über die Dauer des gesamten Ölwechselintervalls hinweg. Getriebe und Getriebe-/Hydrauliksysteme in Maschinen die HD-Motorenöle nach SAE 10W40 oder Getriebeöle SAE 85W90 API GL-4 fordern, können alternativ mit Supertrac MGH Spezial 10W40 befüllt werden. Bei „im Verbund“ arbeitenden Traktoren, welche dieselben hydraulischen Anbaugeräte nutzen, ist es vorteilhaft wenn alle Aggregate einheitlich mit Supertrac MGH Spezial 10W40 befüllt werden um das Leistungsvermögen nicht zu beeinträchtigen. Die Verwendung des Öles ist auch möglich bei Einsatz von Biodiesel (gemäß DIN EN 14214).

Can be used with:

SAE J300: SAE 10W40, ersetzt SAE10W, 20W20; SAE J306: SAE 80W90; ACEA E7, E3; API CI-4, CH-4, CG-4, CE, SJ, SF; API GL-3, GL-4; DIN 51524-3: HVL-P-D; Allison C-4; CASE MS 1230/1210/1209/1207/1206/1204; CAT TO-2; Deutz DQC III-10; CNH MAT 3526/3525/3509/3505; Fendt Vario; FNHA 2C-200.00/201.00; JCB Standard 4004; Daimler Truck DTFR 15B110 (MB 228.3)/MB 228.1; Steyer 397.88.0001; Ford M2C159-B/C/M2C134-D/M2C86-B/M2C48-C3/41-B; John Deere JDM J20D/C/J27D; MAN 3275/271; Massey Ferguson CMS M 1145/1144/1143/1139/1135/1127; CASE IH HY-Tran B6; MIL-L-2104D; New Holland 820092103/102/101/NH540B/526C/420A/410B/330H/330G/030C/024C; Valtra Super; ZF TE-ML 05K/06A/06B/06C/06F/06L/06R/07B; AFNOR NFE 48603 HV; Sauer Sundstrand/Danfoss Hydrostat; Sperry Vickers M2950/Eaton I-280-S

VPE			VPE		
Art.-Nr. 1512030	20 Liter	1	Art.-Nr. 1512010	205 Liter	1
Art.-Nr. 1512020	60 Liter	1	Art.-Nr. 1512000	Tankware	1

Hydrostar HVI 1032



Mehrbereichs-Hydrauliköl

überzeugt durch seine Leistungsfähigkeit bei schwerem Einsatz in Bau-/Forst- und Landmaschinen. Durch seinen hohen Viskositätsindex (>230) und seinem außergewöhnlichen Kältefließverhalten bedingt durch den sehr niedrigen Stockpunkt, erlaubt es den störungsfreien Einsatz in einem sehr breiten Temperaturbereich. Ein hoher Verschleiß- und Korrosionsschutz ist unter hohen Belastungen in allen Betriebszuständen gewährleistet. Das Produkt darf bei Hydraulikanlagen die Silber oder versilberte Bau- und Betriebselemente enthalten nicht eingesetzt werden.

Can be used with:

DIN 51524 Teil 3 HVLP 10/15/22/32; DIN 51524 Teil 2 HLP 10/15/22/32;
DIN 13357 T1/T2; ISO 11158 HV/6743-4 HV; AFNOR NF E 48-603 HV;
ASTM D6158 HV; Denison HF-2/HF-1/HF-0; Eaton Sperry Vickers I-286-S/M-2950-S;
FZG Test A/8.3/90: Lastkraftstufe 12

		VPE			VPE
Art.-Nr. 2125030	20 Liter	1	Art.-Nr. 2125010	205 Liter	1
Art.-Nr. 2125020	60 Liter	1	Art.-Nr. 2125000	Tankware	1

Hydrostar HVI 2268



Mehrbereichs-Hydrauliköl für Ölhydraulische Antriebe im Freien

Durch den hohen Viskositätsindex von 185 (VI) und seinem außergewöhnlichen Kältefließverhalten bedingt durch den sehr niedrigen Stockpunkt von -52°C, erlaubt es den Einsatz in einem sehr breiten Temperaturbereich. Vom (Kalt-) Start an bietet es einen ausgezeichneten Schutz der Hydraulikkomponenten, eine erhöhte Kraftstoffeffizienz sowie eine erhöhte Leistung der Maschine. Zudem minimiert es bei hohen Temperaturen einen Leistungsverlust und sichert eine stabile Leistung bei hohen Anforderungen wie schwere Lasten oder hohem Druck bei extremen Außenbedingungen. Durch eine konstante Leistungsfähigkeit wird sowohl die System- als auch die Anbaugeräteleistung verbessert.

Hydrostar HVI 2268 kann auch in industriellen Anwendungen eingesetzt werden, bei denen eine hohe Belastbarkeit und Standzeit erforderlich ist.

Can be used with:

DIN 51524 Teil 3 HVLP 22/32/46/68; DIN 51524 Teil 2 HLP 22/32/46/68;
DIN 13357 T1/T2; ISO 11158 HV/6743-4 HV; AFNOR NF E 48-603 HV; ASTM D6158;
CETOP RP 91H-HV; Denison HF-2/HF-1/HF-0; Eaton Sperry Vickers I-286-S/M-2950-S;
General Motors LH-04-1; US Steel 127/136; FZG Test A/8.3/90: Lastkraftstufe 12;
CAT TO-4 SAE 10 bei Hydraulikanwendung

		VPE			VPE
Art.-Nr. 2127030	20 Liter	1	Art.-Nr. 2127010	205 Liter	1
Art.-Nr. 2127020	60 Liter	1	Art.-Nr. 2127000	Tankware	1



Hydrostar HVI 32100



Mehrbereichs-Hydrauliköl

überzeugt durch seine Leistungsfähigkeit bei schwerem Einsatz in Bau-/Forst- und Landmaschinen. Durch seinen hohen natürlichen Viskositätsindex und seinem außergewöhnlichen Kältefließverhalten bedingt durch den niedrigen Stockpunkt, erlaubt es den störungsfreien Einsatz in einem sehr breiten Temperaturbereich. Ein hoher Verschleiß- und Korrosionsschutz ist unter hohen Belastungen in allen Betriebszuständen gewährleistet.

Hydrostar HVI 32100 lässt sich im Prozess durch feinste Filtration reinigen, ohne dass aktive Bestandteile verloren gehen.

Can be used with:

DIN 51524 Teil 3 HVLP 32/46/68/100; DIN 51524 Teil 2 HLP 32/46/68/100;
ASTM D6158 HV; ISO 11158 HV; AFNOR NF E 48-603 HV; AIST 126+127;
SAE MS1004; GM LS 2; FZG Test A/8.3/90: Lastkraftstufe 12

		VPE			VPE
Art.-Nr. 2128030	20 Liter	1	Art.-Nr. 2128010	205 Liter	1
Art.-Nr. 2128020	60 Liter	1	Art.-Nr. 2128000	Tankware	1

Hydrostar BFL HV-AR 2268



Blaues hoch effizientes Mehrbereichs-Hydrauliköl (BFL-Konzept)

Es wurde speziell entwickelt für das EMKA BFL-Konzept und überzeugt durch seine Leistungsfähigkeit bei schwerstem Einsatz in Bau-/Forst-/Landmaschinen und ist hoch effizient. Durch seinen hohen Viskositätsindex von >190 und seinem außergewöhnlichen Kältefließverhalten bedingt durch den sehr niedrigen Stockpunkt von -48°C, erlaubt es den störungsfreien Einsatz in einem sehr breiten Temperaturbereich. Warm- und Kaltlaufphasen entfallen und ermöglichen eine Kraftstoff- und Zeitersparnis bei maximaler Leistung der Hydraulikkomponenten und gleichzeitiger Steigerung des Wirkungsgrades. Ein hoher Verschleiß- und Korrosionsschutz ist unter extremen Bedingungen und Belastungen in allen Betriebszuständen gewährleistet.

Das Produkt darf bei Hydraulikanlagen, die Silber oder versilberte Bau- und Betriebselemente enthalten nicht eingesetzt werden!

Can be used with:

DIN 51524 Teil 3 HVLP 22/32/46/68; DIN 51524 Teil 2 HLP 22/32/46/68;
DIN 13357 T1/T2; ISO 11158 HV/6743-4 HV; AFNOR NF E 48-603 HV | ASTM D6158;
CETOP RP 91H-HV; Denison HF-2/HF-1/HF-0; Eaton Sperry Vickers I-286-S/M-2950-S;
General Motors LH-04-1; US Steel 127/136; FZG Test A/8.3/90: Lastkraftstufe 12;
CAT TO-4 SAE 10 bei Hydraulikanwendung

Art.-Nr.	VPE	Art.-Nr.	VPE
Art.-Nr. 2123030	20 Liter 1	Art.-Nr. 2123010	205 Liter 1
Art.-Nr. 2123020	60 Liter 1	Art.-Nr. 2123000	Tankware 1

Hochleistungs-Hydrauliköl HLP-Reihe 32, 46, 68



EP-Legierte Hydraulikflüssigkeit

Die Öle der Hochleistungs-HLP-Reihe sind die klassischen HLP Hydrauliköle. Diese EP-legierten Mineralöle haben einen hohen natürlichen Viskositätsindex, gutes Luft- und Wasserabscheidungsvermögen und bieten einen ausgezeichneten Verschleiß- und Korrosionsschutz. Es sind hochwertige paraffin-basische Solventraffinate, die mit ihren antikorrosiven, schaum- und oxidationshemmenden Zusätzen speziell auf moderne Hydrauliksysteme zugeschnitten sind und somit innerhalb der gesamten Industrie einen breiten Anwendungsbereich haben. Verwendbar für alle Hebeeinrichtungen in Nutzfahrzeugen und Geräten, Präzisionshydrauliken bei Werkzeugmaschinen, hydraulischen Reglern und Drehmomentwandlern sowie für alle hydraulischen Systeme, bei denen Druckflüssigkeiten nach HLP-Einstufung vorgeschrieben sind. Die Viskositätsvorschriften des Maschinenherstellers sind zu beachten.

Can be used with:

DIN 51524 Teil 2 HLP 32/46/68; ISO 6743-4; FZG Test A/8.3/90 10; ATLAS COPCO;
Bosch Rexroth RE 90220-01; Bumech (HLP 46/HLP 68); Cincinnati Maschine P-68/P-69/P-70;
Denison HF-2/HF-1/HF-0 | FAMUR (HLP 68); FERRIT; MAG; PONAR-SILESIA;
ZETOR (Proxima/Proxima Plus/Proxima Power/Fortera/HLP 32/HLP 46)

HLP 32			HLP 46		
Art.-Nr.	VPE	Art.-Nr.	VPE		
Art.-Nr. 2156070	1 Liter 12	Art.-Nr. 2157070	1 Liter 12		
Art.-Nr. 2156030	20 Liter 1	Art.-Nr. 2157050	5 Liter 4		
Art.-Nr. 2156020	60 Liter 1	Art.-Nr. 2157030	20 Liter 1		
Art.-Nr. 2156010	205 Liter 1	Art.-Nr. 2157020	60 Liter 1		
Art.-Nr. 2156602	Tankware 1	Art.-Nr. 2157010	205 Liter 1		
		Art.-Nr. 2157000	Tankware 1		

HLP 68		
Art.-Nr.	VPE	
Art.-Nr. 2158050	5 Liter 4	
Art.-Nr. 2158030	20 Liter 1	
Art.-Nr. 2158020	60 Liter 1	
Art.-Nr. 2158010	205 Liter 1	
Art.-Nr. 2158000	Tankware 1	

Hydrostar HVLP-Reihe 32, 46, 68



Hydraulikflüssigkeit für Hydraulische Antriebe im Freien

Die scherstabilen Öle der Hydrostar HVLP-Reihe sind hochwertige Hydrauliköle, auf paraffinbasierten Grundölen mit einem hohen natürlichen Viskositätsindex und modernster Additivtechnologie. Das hervorragende Luft- und Wasserabscheidungsvermögen, welches die Schaumbildung weitestgehend ausschließt und der ausgezeichnete Verschleiß- und Korrosionsschutz zeichnen diese Öle aus. Durch die hohe Scherstabilität wird es bevorzugt in modernen Hydrauliksystemen unter schweren, auch thermischen Bedingungen eingesetzt. Durch seinen niedrigen Fließpunkt von -39°C und dem hohen Viskositätsindex von 155 (VI) weist es ein hervorragendes Kaltstartverhalten auf und erlaubt den Einsatz in einem weiten Temperaturbereich. Die Viskositätsvorgaben der Maschinenhersteller sind zu beachten.

Can be used with:

DIN 51524 Teil 3 HVLP 22/32/46/68; ISO 11158 HV; ISO 6743-4 HV; ASTM D 6158 HV; AIST 126 + 127; Bosch Rexroth RE 90220; AFNOR NF E 48-603 HV; Denison Hydraulics HF-2/HF-1/HF-0; Fives Cincinnati Machine P-70; Eaton Brochure 694 for 35VQ25A; Eaton Vickers I-286 S; FZG-Test A 8,3/90/12. Stufe; GM LS-2; JCMAS PO41 HK; MISTA Sp. z.o.o.-RD130/RD165C/H/RD200H; SAE MS1004

HVLP 32	VPE	HVLP 46	VPE	HVLP 68	VPE
Art.-Nr. 2126330 20 Liter	1	Art.-Nr. 2126030 20 Liter	1	Art.-Nr. 2126530 20 Liter	1
Art.-Nr. 2126320 60 Liter	1	Art.-Nr. 2126020 60 Liter	1	Art.-Nr. 2126520 60 Liter	1
Art.-Nr. 2126310 205 Liter	1	Art.-Nr. 2126010 205 Liter	1	Art.-Nr. 2126510 205 Liter	1
Art.-Nr. 2126300 Tankware	1	Art.-Nr. 2126000 Tankware	1	Art.-Nr. 2126500 Tankware	1

Hydrostar HLP-D-Reihe 22, 32, 46, 68



Detergierende Hydraulikflüssigkeit

Die Öle der Hydrostar HLP-D-Reihe sind hochwertige Hydrauliköle, aus solventraffinierten Grundölen mit einem hohen natürlichen Viskositätsindex und wirkungsvollen Zusätzen. Das hervorragende Luft- und Wasserabscheidungsvermögen, welches die Schaumbildung weitestgehend ausschließt und der ausgezeichnete Verschleiß- und Korrosionsschutz zeichnen diese Öle aus. Zur Verwendung in modernen Hydrauliksystemen innerhalb der gesamten Industrie, für alle Hebeeinrichtungen in Nutzfahrzeugen und Geräten, hydraulischen Reglern und Drehmomentwandlern sowie für alle hydraulischen Systeme bestens geeignet. Besonders geeignet für Systeme die im freien betrieben werden und wo mit Kondenswasser als Verunreinigung gerechnet werden muss. Die Viskositätsvorgaben der Maschinenhersteller sind zu beachten.

Can be used with:

DIN 51524 Teil 2 Typ HLP-D; ISO 11158; ISO 6743-4; Bosch Rexroth RE 90220; Bumech; Denison Hydraulics HF-2/HF-1/HF-0; FAMUR; FERRIT; FZG-Test A 8,3/90/12. Stufe; MAG Cincinnati Machine P-69; PONAR-SILESIA

HLP-D 22	VPE	HLP-D 32	VPE
Art.-Nr. 2145050 5 Liter	4	Art.-Nr. 2146050 5 Liter	4
Art.-Nr. 2145030 20 Liter	1	Art.-Nr. 2146030 20 Liter	1
Art.-Nr. 2145020 60 Liter	1	Art.-Nr. 2146020 60 Liter	1
Art.-Nr. 2145010 205 Liter	1	Art.-Nr. 2146010 205 Liter	1
Art.-Nr. 2145000 Tankware	1	Art.-Nr. 2146000 Tankware	1

HLP-D 46	VPE	HLP-D 68	VPE
Art.-Nr. 2147050 5 Liter	4	Art.-Nr. 2148050 5 Liter	4
Art.-Nr. 2147030 20 Liter	1	Art.-Nr. 2148030 20 Liter	1
Art.-Nr. 2147020 60 Liter	1	Art.-Nr. 2148020 60 Liter	1
Art.-Nr. 2147010 205 Liter	1	Art.-Nr. 2148010 205 Liter	1
Art.-Nr. 2147000 Tankware	1	Art.-Nr. 2148000 Tankware	1

Hydrostar HES



Umweltschonendes Mehrbereichs-Hydrauliköl (HES) auf Basis synthetischer Ester
 Biologisch schnell abbaubar, auf Basis nachwachsender Rohstoffe (> 50%) und mit dem europäischen Umweltzeichen (EEL) ausgezeichnet. Durch seine Mehrbereichscharakteristik (VG 32-VG 68) ist es für den Einsatz unter höchsten Anforderungen in mobilen und stationären Hydraulikanlagen der Bau-, Wasser-, Land- und Forstwirtschaft, wo eine Gefährdung der Umwelt durch Leckagen bestehen kann und wo ein Hydrauliköl gemäß ISO 15380 (HEES) empfohlen wird optimal einsetzbar. Die Mehrbereichscharakteristik des Öles ermöglicht zudem eine Sortenrationalisierung. Bei der Umstellung auf Hydrostar HES sind die Umstellungsrichtlinien nach ISO 15380 zu beachten.

Can be used with:

ISO 15380: HEES; ISO VG 32/VG 46/VG 68;
 Europäisches Umweltzeichen (EEL / Euro Margerite);
 Swedish Standard SS15 54 34

			VPE		VPE	
Art.-Nr. 2220030	20 Liter	1	Art.-Nr. 2220010	205 Liter	1	
Art.-Nr. 2220020	60 Liter	1	Art.-Nr. 2220000	Tankware	1	

Hydrostar AOH 46



Umweltschonendes Mehrbereichs-Hydrauliköl auf Basis synthetischer Polyalphaolefine (PAO)

Hydrostar AOH 46 ist ein biologisch schnell abbaubares Hydrauliköl auf Basis synthetischer Polyalphaolefine. Durch seine Mehrbereichscharakteristik (VG 32-68) ist es für den Einsatz unter höchsten Anforderungen in mobilen und stationären Hydraulikanlagen der Bau-, Wasser-, Land- und Forstwirtschaft, wo eine Gefährdung der Umwelt durch Leckagen bestehen kann optimal einsetzbar. Die Mehrbereichscharakteristik des Öles ermöglicht zudem eine Sortenrationalisierung. Bei der Umstellung auf Hydrostar AOH 46 sind die Umstellungsrichtlinien nach ISO 15380 zu beachten.

Can be used with:

DIN 51524-3 (HVLPD) VG 32/46/68; ISO 6743-4 (HEPR)

			VPE		VPE	
Art.-Nr. 2223030	20 Liter	1	Art.-Nr. 2223000	1.000 L IBC	1	
Art.-Nr. 2223010	205 Liter	1				

Hydrostar HES GSE Reihe



Umweltschonendes Hydrauliköl (HEES) auf Basis gesättigter synthetischer Ester
 Hydrostar HES GSE 46 ist ein synthetisches, biologisch schnell abbaubares Hydrauliköl (>70% in 28 Tagen) auf Basis gesättigter Ester. Es ist für den Einsatz unter höchsten Anforderungen in mobilen und stationären Hydraulikanlagen der Bau-, Wasser-, Land- und Forstwirtschaft konzipiert, wo eine Gefährdung der Umwelt durch Leckagen bestehen kann und wo ein Hydrauliköl gemäß ISO 15380 (HEES) empfohlen wird optimal einsetzbar. Durch seinen hohen Viskositätsindex mit ausgezeichneten Fließeigenschaften, ist es in einem breiten Einsatztemperaturbereich einsetzbar. Bei der Umstellung auf Hydrostar HES GSE 46 sind die Umstellungsrichtlinien nach ISO 15380 zu beachten.

Can be used with:

ISO 15380: HEES; ISO 11158 HV;
 DIN 51524-3 HVLP 22/32/46/68;
 Bosch Rexroth RE 90221;
 FZG Test, A/8.3/90, DIN 51354 load stage 12

			GSE 22		VPE	
Art.-Nr. 2225130	20 Liter	1				
Art.-Nr. 2225120	60 Liter	1				
Art.-Nr. 2225110	205 Liter	1				
Art.-Nr. 2225100	1000 L IBC	1				

GSE 32			VPE	
Art.-Nr. 2225230	20 Liter	1		
Art.-Nr. 2225220	60 Liter	1		
Art.-Nr. 2225210	205 Liter	1		
Art.-Nr. 2225201	1000 L IBC	1		

GSE 46			VPE	
Art.-Nr. 2225030	20 Liter	1		
Art.-Nr. 2225020	60 Liter	1		
Art.-Nr. 2225010	205 Liter	1		
Art.-Nr. 2225001	1000 L IBC	1		

GSE 68			VPE	
Art.-Nr. 2225330	20 Liter	1		
Art.-Nr. 2225320	60 Liter	1		
Art.-Nr. 2225310	205 Liter	1		
Art.-Nr. 2225301	1000 L IBC	1		

FROST-Stop MK12++



Lobrid Si-OAT-Kühlmittelzusatz Konzentrat

Ein auf Basis von Ethylenglycol aufgebautes Vollkonzentrat Kühlerschutz- und Wärmeübertragungsmittel mit einem Silicium-Additivpaket für den Sommer- und Winterbetrieb, das wartungsfreien Schutz gegen Frost, Überhitzung und Rostbildung ermöglicht (Longlife-Kühlerschutz). Es ist ein modernes Konzentrat mit hochwertigen Korrosionszusätzen für Motor und Kühlsystem und entspricht den aktuellen Anforderungen vieler OEMs wobei organische und silikathaltige Technologien sich hier in hervorragender Art ergänzen (Si-OAT-Kühlmittel).

Can be used with:

AFNOR NF-R 15-601; AS 2108:2004; ASTM D3306/D4656/D4985; AUDI (G 012 A8G M1); Bentley; BS 6580; Bugatti; CHINA GB 29743-2013; CUMMINS CES 14603; CUNA NC 956-16; Deutz CC-14; JIS K 2234:2006; Lamborghini; Liebherr Min LH-01-COL3A; MAN 324 Si-OAT; MB 325.5/325.6; MB 000 989 28 25; MTU MTL 5048; Porsche; SAE J 1034; SANS 1251:2005/SH 0521-1999; SCANIA TB 1451; Seat (G 012 A8G M1); Skoda (G 012 A8G M1); Toyota 002721LLAC; UNE 26361-8; VW TL 774-G (G12 ++ /G 012; A8G M1)/TL 774-F (G12+)/TL 774-C (G11) ab Bj. 2008

		VPE			VPE
Art.-Nr. 6318075	1,5 Liter	12	Art.-Nr. 6318020	60 Liter	1
Art.-Nr. 6318050	5 Liter	4	Art.-Nr. 6318010	200 Liter	1
Art.-Nr. 6318030	20 Liter	1			

FROST-Stop Plus SF



Langzeit Kühlmittelzusatz Konzentrat

Frost-Stop Plus SF ist ein nitrit-, amin-, phosphat- und silikatfreies auf Basis von Ethylenglykol aufgebautes OAT-Vollkonzentrat Kühlerschutz- und Wärmeübertragungsmittel für den Sommer- und Winterbetrieb mit Frost- und Rostschutzwirkung (Ganzjahreseinsatz).

Can be used with:

AFNOR NF R15-601 Type 1; AS 2108-2004; ASTM D 3306 Type 1/D 4985; ASTON MARTIN; AUDI TL 774-D/F; BENTLEY TL 774-D/F; BS 6580:2010; CHRYSLER MS 9176; CHINA GB 29743-2013; CLAAS; CNH MAT 3624; CUMMINS 85T8-2/90T8-4/CES 14603; CUNA NC 956-16; DAF 74002; DEUTZ DQC-CB-14; FORD ESD-M97B49-A/ESE-M97B49-A/WSS-M97B44-D; FVW STANDARDS Heft R443; GM 1899 M/6277 M; GME QL 130100; HYUNDAI >1982; ISUZU; IVECO >01/2014; JAGUAR >1999; JASO M-325; JENBACHER TA 1000-0201; JIS K 2234:2206; JOHN DEERE JDM H5; KIA >1991; KOMATSU; KSM 2142; LAND ROVER >1998; LEXUS >1994; LEYLAND TRUCKS LTS 22 AF 10; LIEBHERR MD1-36-130; MACK EC1 (A4.05.09.01); MAN 324 SNF (bei Verwendung mit schwarzen Kühlmittelschläuchen, nicht für Silikon-Kühlmittelschläuche > blaue Farbe) / B&W D 36 5600; MAZDA MEZ MN 121 D; MB 325.3; MINI BMW LC-07; MITSUBISHI >1982; MTU MTL 5048; NISSAN >1982; ÖNORM V 5123; OPEL GM QL130100; PEUGEOT >1993; PORSCHE TL 774-D/F; RENAULT TYPE D; SAAB >2001; SAE J 1034; SANS 1251:2005; SCANIA TB 1451; SEAT TL 774-D/F; SETRA MB 325.3; SKODA TL 774-D/F; SMART >11/2014; SUBARU >1977; Suzuki >1981; TOYOTA >1978; UNE 26361-88/1; VOLVO VCS; VW TL 774 D (G12)/774 F (G12+)

		VPE			VPE
Art.-Nr. 6317770	1,5 Liter	12	Art.-Nr. 6317220	60 Liter	1
Art.-Nr. 6317350	5 Liter	4	Art.-Nr. 6317110	200 Liter	1
Art.-Nr. 6317330	20 Liter	1	Art.-Nr. 6317100	1000 L IBC	1

FROST-Stop FOPR extra



OAT Kühlmittelzusatz Konzentrat

Frost-Stop FOPR extra ist ein OAT-Vollkonzentrat Kühlerschutz- und Wärmeübertragungsmittel, das mit einer Kombination spezieller Inhibitoren dem Kühlsystem für den Sommer- und Winterbetrieb wartungsfrei Schutz gegen Frost, Überhitzung und Rostbildung bietet. Es ist ein modernes Konzentrat mit hochwertigen Korrosionszusätzen für Motor und Kühlsystem und bietet einen langanhaltenden Korrosionsschutz auch unter höchsten thermischen Beanspruchungen. Farbe: Pink.

Can be used with:

Ford WWS-M97B44D; GM 6277M (OPEL); Renault Typ D

		VPE			VPE
Art.-Nr. 6319275	1,5 Liter	12	Art.-Nr. 6319220	60 Liter	1
Art.-Nr. 6319250	5 Liter	4	Art.-Nr. 6319210	200 Liter	1
Art.-Nr. 6319230	20 Liter	1			

Scheiben Anti-FROST



Scheibenfrostschutz-Konzentrat

Scheiben Anti-Frost -60°C-Konzentrat ist ein auf Alkoholen basierender Scheibenwaschzusatz mit Frostschutz und Reinigungskomponenten, welcher das Einfrieren der Scheiben- und Scheinwerferwaschanlage wirksam verhindert. Entfernt mühelos Schmutz auf herkömmlichen Glassorten und Polycarbonatscheiben bei allen Wetterverhältnissen und sorgt immer für klare Sicht. Lacke und Gummi werden nicht angegriffen. Das Konzentrat ist auch im Sommer einsetzbar. Hier genügt ein Teil auf 5 - 10 Teile Wasser, um eine Netz Wirkung und schlierenfreie Reinigung der Scheiben zu erzielen.

Inhaltsstoffe:

Gemisch aus Alkoholen, Glycolen, Tensiden, Farbstoffen und Citrus-Duftstoffen; Farbe: blau; UN-Nr.: 1987; GGVS / ADR: Klasse 3, Verpackungsgruppe: III; WGK: 1

Art.-Nr.	5 Liter	VPE	Art.-Nr.	60 Liter	VPE
Art.-Nr. 6310550	5 Liter	4	Art.-Nr. 6320220	60 Liter	1
Art.-Nr. 6320333	25 Liter	1	Art.-Nr. 6320113	210 Liter	1

FROST-Stop MK 48 Extra



Kühlerfrostschutz-Konzentrat

Ein nitrit-, amin- und phosphatfreies auf Ethylenglycol aufgebautes Vollkonzentrat-Kühlerschutzmittel für den Sommer- und Winterbetrieb mit Frost- und Rostschutzwirkung (Ganzjahreseinsatz). Durch das Hybrid-Inhibitorenpaket auf Basis von Silikat, Borat und Salzen organischer Säuren, ist es für Alu-, Leichtmetall- und Graugussmotoren geeignet (Herstellerangaben beachten).

Can be used with:

AFNOR NF R15-601; AS 2108-2004; ASTM D 3306/D 4985; BS 6580; SAE J 1034; BMW LC-87/83 19 2 211 191; Ford 1 047 035/5 016 438; Jenbacher TA-Nr. 1000-0200; Liebherr Minimum LH-00-COL3A; MAN 324 NF/Pritarder; MB 325.0/MB 000 989 08 25; MTU MTL 5048; Opel B 040 0240/Vauxhall 19 40 656/GM 90297545; Porsche 924, 928, 944, 968; Saab 6901599; VW-Gruppe G 48 (G11) TL 774 C/Audi G 011 A8C A1/Seat G 011 A8C A1/VW G 011 A8C A1

Art.-Nr.	1,5 Liter	VPE	Art.-Nr.	60 Liter	VPE
Art.-Nr. 6318175	1,5 Liter	12	Art.-Nr. 6318120	60 Liter	1
Art.-Nr. 6318150	5 Liter	4	Art.-Nr. 6318110	208 Liter	1
Art.-Nr. 6318130	20 Liter	1	Art.-Nr. 6318100	1000 L IBC	1

FROST-Stop MK13



Lobrid Si-OAT-Kühlmittelzusatz Konzentrat

Frost-Stop MK13 ist ein auf Basis 1.2-Ethandiol aufgebautes Vollkonzentrat Kühlerschutz- und Wärmeübertragungsmittel, das mit einer Mischung aus organischen und mineralischen Inhibitoren (Lobrid) formuliert ist. Es bietet Schutz gegen Frost, Überhitzung und lang anhaltenden Schutz gegen Korrosion (Si-OAT-Kühlmittel). Es ist ein modernes Kühlerschutz- und Wärmeübertragungsmittel und entspricht den aktuellen Anforderungen der VW-/AUDI-Gruppe und anderen Herstellern. Das Produkt ist borat-, nitrit-, amin- und phosphatfrei. ACHTUNG! Bei der Bestimmung des Gefrierpunktes mittels Refraktometer, wird durch den Glycerinanteil ein falscher Wert angezeigt!

Can be used with:

ASTM D 3306; AUDI G 013 A8J M1 (G13); BS 6580:2010; CUNA NC 956-16; Dacia 77 11 428 133; Renault 77 11 428 133; Seat G 013 A8J M1 (G13); Skoda G 013 A8J M1 (G13); VW TL 774-J; VW G 013 A8J M1 (G13)

Art.-Nr.	1,5 Liter	VPE	Art.-Nr.	60 Liter	VPE
Art.-Nr. 6319075	1,5 Liter	12	Art.-Nr. 6319020	60 Liter	1
Art.-Nr. 6319050	5 Liter	4	Art.-Nr. 6319010	200 Liter	1
Art.-Nr. 6319025	20 Liter	1			

FROST-Stop MK VG 11



OAT Kühlmittelzusatz Konzentrat (VW-Gruppe)

Frost-Stop MK VG 11 ist ein OAT-Vollkonzentrat Kühlerschutz- und Wärmeübertragungsmittel, das mit einer Kombination von Silikat- und Phosphorinhibitoren (SPI) dem Kühlsystem für den Sommer- und Winterbetrieb wartungsfrei Schutz gegen Frost, Überhitzung und Rostbildung bietet. Es ist ein modernes Konzentrat mit hochwertigen Korrosionszusätzen für Motor und Kühlsystem und erfüllt die speziellen Anforderungen der modernsten Motoren der Volkswagen-Gruppe. Es bietet einen langanhaltenden Korrosionsschutz auch unter höchsten thermischen Beanspruchungen. Farbe: Pink.

Can be used with:

AS 2108:2004; ASTM D3306/1384/4340/4985/6210; AUDI/Bentley/Bugatti/Lamborghini/Porsche/Seat/Skoda/VW; TL-774-C(G11)/-D(G12)/-F(G12+)/-G(G12++)/-J(G13)/-L(G12e-vo); BS 6580:2010; GB 29743-2013; CUNA NC 956-16/NF R15-601; FW R530:2005; J IS K2234:alle; KS M2142; BT-PS-606A; DCSEA 615/C; TL 6850-0038; E/L-1415b; FS 6850-0951; FSD 8704; NATO S-759; ÖNORM V5123; PN-C40007:2000; SAE J1034; SANS 1251:2005; Empa 170'803; UNE 26-361-88/1; 2G alle; Alfa Romeo '76-; Aprilia; Aston Martin; Atlas; Bentley '80-'05; BMW Mini LC-87/-97/-18; BYD; CNH MAT3624; CAT GCM34; Chevrolet ab'01; Chrysler alle; Citroen ab'93; CLAAS; CNH Ind. Iveco 18-1830; Cummins 85T8-2/CES14603/14439; Dacia ab'05; Daewoo alle; DAF MAT74002; Daihatsu ab'79; Deutz DQC CA-14/CB-14/CC-14; Deutz Fahr alle; Dodge ab'11; Ducati; Eicher alle; Faun; Fendt alle; Ferrari '79-'09, ab'10; Fiat '82-'04, ab'05; Ford bis'97, ab'98/ESD-M97B49-A/B44-D/B57-A1; Fuso alle; GM GMW3420/B0401065; Gilera; GMC alle; Hino alle; Hitachi; Honda ab'83 (auch Bike); Huerlimann bis 03./ab 04.'17; Hyundai ab'82; Innio/Jennbacher TA 1000-0200; Iribus; Irizar alle; Isuzu; Iveco ab 01.#14/18-1830; Jaguar '86-'99, ab'99/CMR 8229/STJLR 651.5003/E-Vehicles; Jeep; J I; Case JIC-501; John Deere alle; Kawasaki; Kia ab'91; Kobelco; Komatsu; KTM; Kymco; Lada alle; Lamborghini Traktors; Lancia '76-'05, ab'05; Land Rover ab'98/E-Vehicles/STJLR 651.5003; Lexus ab'94; Liebherr alle; Lotus'80.99, ab'00; Mahle; MAN 175D/324NF/SNF/Si-OAT/Si-OATevo; Mazda ab'77; MB/Setra 325.0/3/5/6/326.0(RM)/3/6; Mitsubishi(MHI) alle; MTU MTL 5048; MWM alle; Nissan Opel ab'82; ab'75.00, ab'01/B040240/GMEL1301; Perkins; Peugeot ab'93/Motorbike; Piaggio; Renault ab'95/Trucks alle; Rolls Royce ab'98; Rover ab'82/Saab ab'75-.00, ab'01/6901599; Same alle; Steyer Motors| Smart alle/Subaru ab'77; Suzuki ab'81/ Motorbike; SYM; Tadano; Tesla alle bis'20; TGB; Toyota alle Diesel ab'15/alle Benziner ab'78; Triumph; DU Nissan Diesel alle; Van Hool; Vauxhall GMEL1301/GMW3420; Volvo TR-31854114-002/alle/Trucks alle; Yamaha; Yanmar

VPE			VPE		
Art.-Nr. 6319175	1,5 Liter	12	Art.-Nr. 6319120	60 Liter	1
Art.-Nr. 6319150	5 Liter	4	Art.-Nr. 6319110	200 Liter	1
Art.-Nr. 6319130	20 Liter	1			

Lagerstar EP-2

LAGERSTAR EP-2 EP-LANGZEITFETT FÜR WÄLZ- UND GleITLAGER

Lagerstar EP-2 ist ein hochwertiges Lithiumseifenfett für die Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei erhöhten Temperaturen und extremen Druckbelastungen. Es eignet sich daher besonders für den Einsatz in Industrie, Kraftfahrzeugen, Bau-, Forst- und Landmaschinen. Lagerstar EP-2 ist für den Einsatz in BEKA-MAX, Lincoln- und Delimon-LKW-Zentralschmieranlagen geeignet.

EUH208 Enthält Naphthensäuren, Zinksalze, basisch. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

Spezifikationen:
 • KP2-K-30
 • ISO-L-X-CCHEB 2
 • NLGI-Klasse 2
 • BT -30/+120°C
 • kurzzeitig +130°C
 • Tropfpunkt +175°C
 • Seifenbasis: Lithium
 • VKA-Schweißkraft 2600 N

Can be used with: MAN 283 Li-P2; MB DBL 4804.00 Blatt 267

EP-Langzeitfett für Wälz- und Gleitlager

Ein hochwertiges, alterungsbeständiges und belastbares EP-Lithiumseifenfett für die Schmierung von Wälz- und Gleitlagern in der Industrie, in Kraftfahrzeugen und in Arbeitsmaschinen der Bau-, Forst- und Landwirtschaft. Es ist zudem für den Einsatz in BEKA-MAX, Lincoln- und Delimon LKW-Zentralschmieranlagen geeignet.

Can be used with:

MAN 283 Li-P2; Daimler Truck DTR 33B120 (MB 267.0); Volvo Std 1277.18

Technische Daten:

- KP2K-30
- ISO 12924: L-XC(F)CIB 2
- NLGI-Klasse 2
- Einsatztemperatur -30/+120°C, kurzzeitig +130°C
- Tropfpunkt >180°C
- Seifenbasis: Lithium
- Grundölviskosität bei 40°C: 110 mm²/s
- VKA-Schweißkraft 2600 N

				VPE				VPE	
Art.-Nr. 4240683	Pull-Off	400 g	24	Art.-Nr. 4240330	15kg	1			
Art.-Nr. 4241484	System Reiner	500 g	30	Art.-Nr. 4240220	25 kg	1			
Art.-Nr. 4240550	Kart-tusche	4,5 kg	1	Art.-Nr. 4240110	50 kg	1			
Art.-Nr. 4241150	Eimer	4,5 kg	1	Art.-Nr. 4240000	180 kg	1			

Lagerstar LIC

LAGERSTAR LIC EP-LANGZEITFETT MIT HOCHTEMPERATUREIGENSCHAFTEN

Allroundschmierfett für sehr hohe mechanische und thermische Belastungen auf Lithium-Komplex-Basis. Hervorragende Walkstabilität und Wasserfeständigkeit, ausgeprägte EP-Eigenschaften, guter Korrosionsschutz.

Spezifikationen:
 • DIN 51825: KP2N-30
 • ISO/DIS 6743-P: ISO-L-XCDB 2
 • NLGI-Klasse 2
 • BT -30/+150°C
 • Tropfpunkt >260°C
 • Seifenbasis: Lithiumkomplex
 • VKA-Schweißkraft: 3000 N

Hochtemperatur EP-Langzeitfett

Ein Lithiumkomplex-verseiftes Hochtemperaturfett für sehr hohe mechanische und thermische Belastungen. Es eignet sich hervorragend zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern an Generatoren, Elektromotoren und Lüftern. Lagerstar LIC kommt auch in Radnaben und Ausrücklager für Kupplungen zum Einsatz.

Technische Daten:

- DIN 51825: KP2N-30
- ISO 12924: L-XC(F)DIB2
- NLGI-Klasse 2
- Seifenbasis: Lithiumkomplex
- Produktfarbe: blau eingefärbt
- Einsatztemperatur: -30/+150°C kurzzeitig +180°C
- Tropfpunkt >260°C,
- Walkpenetration: 265 - 295
- Grundölviskosität bei 40°C: 210 mm²/s
- VKA Schweißkraft: 3000 N

				VPE				VPE	
Art.-Nr. 4263880	Pull-Off	400 g	24	Art.-Nr. 4260130	15 kg	1			
Art.-Nr. 4263884	System Reiner	500 g	30	Art.-Nr. 4260220	25 kg	1			
Art.-Nr. 4260150		5 kg	1	Art.-Nr. 4260210	50 kg	1			

Lagerstar MOS

LAGERSTAR MOS LANGZEITFETT MIT NOTLAUFEIGENSCHAFTEN MECHANISCH HOCH BELASTBAR MIT MOLYBDÄNSULFID (MoS₂)

Lagerstar MOS ist ein dunkelfarbiges Langzeit-Schmierfett mit Notlaufeigenschaften für Gleit-/Wälzlager und andere Schmierstellen mit hoher mechanischer Beanspruchung in Arbeitsmaschinen. Es reduziert die Reibung, wirkt geräuschmindernd, ist oxidationsstabil und bildet durch die Feststoffzusätze auf metallischen Gleitflächen einen lasttragenden Schmierfilm der den Verschleiß mindert.

EUH208 Enthält Naphthensäuren, Zinksalze, basisch. Kann allergische Reaktionen hervorrufen.

EUH210 Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

Spezifikationen:
 • KP2K-30 (NLGI-Klasse 2)
 • BT -30/+140°C, kurzzeitig 140°C
 • Tropfpunkt: ca. 185°C
 • Seifenbasis: Lithium

Langzeit EP-Schmierfett mit MoS₂- und Graphit-Zusätzen

Ein dunkelfarbiges Langzeit-Schmierfett mit Notlaufeigenschaften für Gleit-/Wälz-lager und andere Schmierstellen mit hoher mechanischer Beanspruchung in Arbeitsmaschinen. Es reduziert die Reibung, wirkt geräuschmindernd und bildet durch die Feststoffzusätze auf metallischen Gleitflächen einen lasttragenden Schmierfilm, der den Verschleiß mindert.

Technische Daten:

- KP2K-30
- NLGI-Klasse 2
- Einsatztemperatur: -30/+130°C, max. +140°C
- Tropfpunkt: > 185°C
- Seifenbasis: Lithium
- VKA-Schweißkraft: 3200 N
- Grundölviskosität bei 40°C: ca. 155 mm²/s

				VPE				VPE	
Art.-Nr. 4210683	Pull-Off	400 g	24	Art.-Nr. 4210220	25 kg	1			
Art.-Nr. 4210890	System Reiner	500 g	30	Art.-Nr. 4210110	50 kg	1			
Art.-Nr. 4210550		5 kg	1	Art.-Nr. 4210000	180 kg	1			

Lagerstar STS

LAGERSTAR STS LANGZEIT EP-SCHWERLASTFETT MIT 3% MOLYBDÄNDISULFID AUF BASIS SYNTHETISCHER GRUNDÖLE

Lagerstar STS ist ein dunkelfarbiges Langzeit-Schmierfett mit Notlaufeigenschaften für Gleit-/Wälzlager und extrem druck- und stoßbelasteter Lagerungen in Arbeitsmaschinen. Die enthaltenen Feststoffzusätze (3%) lagern sich an den Gleitflächen ab und bilden eine neutrale Schmierschicht in Form von Gitterstrukturen. Dadurch eignet es sich besonders für selten nachgeschmierte Lager und schwer zugängliche Schmierstellen, auch unter erschwerten Betriebsbedingungen.

Spezifikationen:

- KPF2K-30
- ISO-L-ND2B 2
- NLGI-Klasse 2
- EP: 300 +160 °C, kurzzeitig 150°C
- Tropfpunkt: ca. 190 °C
- Seifenbasis: Lithium
- VKA-Schweißkraft: 3800/4000 N
- Grundölviskosität bei 40°C: ca. 800 mm²/s

Langzeit EP-Schwerlastfett mit 3% Molybdändisulfid auf Basis synthetischer Grundöle

Ein dunkelfarbiges Langzeit-Schmierfett mit Notlaufeigenschaften für Gleit-/Wälzlager und extrem druck- und stoßbelasteter Lagerungen in Arbeitsmaschinen. Die enthaltenen Feststoffzusätze (3%) lagern sich an den Gleitflächen ab und bilden eine neutrale Schmierschicht in Form von Gitterstrukturen. Dadurch eignet es sich besonders für selten nachgeschmierte Lager und schwer zugängliche Schmierstellen, auch unter erschwerten Betriebsbedingungen.

Can be used with: MAN 285 Li-PF 2

Technische Daten:

- KPF2K-30
- DIN 12924: L-XC(F)CHB2
- NLGI-Klasse 2
- Einsatztemperatur: -30°C/+120°C max. +130°C
- Tropfpunkt: >180°C
- Seifenbasis: Lithium
- VKA-Schweißkraft: 3600 N
- Grundölviskosität bei 40°C: 200 mm²/s

Art.-Nr.	System	Reiner	500 g	20	Art.-Nr.	System	Reiner	180 kg	1
Art.-Nr. 4110883	Pull-Off	400 g	24	Art.-Nr. 4110000				180 kg	1
Art.-Nr. 4110220			25 kg	1					

Lagerstar MFZ L 5%

LAGERSTAR MFZ L 5% LANGZEIT EP-SCHMIERFETT MIT 5% MOLYBDÄNDISULFID

Lagerstar MFZ L 5% ist ein dunkelfarbiges Langzeit-Schmierfett mit Notlaufeigenschaften für Gleit-/Wälzlager und extrem druck- und stoßbelasteter Lagerungen in Arbeitsmaschinen. Die rein mechanisch wirkenden Feststoffzusätze (5%) lagern sich an den Gleitflächen ab und bilden eine neutrale Schmierschicht in Form von Gitterstrukturen. Dadurch hat dieses EP-Langzeit-Schmierfett ausgeprägte reibungsmindernde Eigenschaften. Lagerstar MFZ L 5% entspricht der Caterpillar-Spezifizierung.

Spezifikationen:

- KPF2K-30
- NLGI-Klasse 2
- Einsatztemperatur: -30°C/+120°C, kurzzeitig +150°C
- Tropfpunkt: >190°C
- Seifenbasis: Lithium
- VKA-Schweißkraft: >3000 N

Langzeit EP-Schmierfett mit 5% Molybdändisulfid

Ein dunkelfarbiges Langzeit-Schmierfett mit Notlaufeigenschaften für Gleit-/Wälzlager und extrem druck- und stoßbelasteter Lagerungen in Arbeitsmaschinen. Die rein mechanisch wirkenden Feststoffzusätze (5%) lagern sich an den Gleitflächen ab und bilden eine neutrale Schmierschicht in Form von Gitterstrukturen. Dadurch hat Lagerstar MFZ L 5% ausgeprägte reibungsmindernde Eigenschaften. Lagerstar MFZ L 5% entspricht der Caterpillar-Spezifizierung.

Technische Daten:

- KPF2K-30
- NLGI-Klasse 2
- Einsatztemperatur: -30°C/+140°C kurzzeitig +150°C
- Tropfpunkt: >190°C
- Seifenbasis: Lithium
- Grundölviskosität: 800 mm²/s
- VKA-Schweißkraft: >3000 N

Art.-Nr.	System	Reiner	500 g	20	Art.-Nr.	System	Reiner	180 kg	1
Art.-Nr. 4211083	System Reiner	500 g	20	Art.-Nr. 4211100				180 kg	1
Art.-Nr. 4211120			25 kg	1					

Lagerstar MEP

LAGERSTAR MEP HOCHHAFTENDE VERSCHLEISSCHUTZPASTE

Lagerstar MEP ist eine mit Metallpulver und Feststoffen vergütete Schmierpaste, die zur Schmierung von Einsteck-Werkzeugen und Verschleißbuchsen von Hydraulik- und Druckluft-hämmern eingesetzt wird. Bitte beachten! Es ist kein Schmierfett und darf nicht in Wälz- und Gleitlagern verwendet werden!

Spezifikationen:

- MF2 U-20 (NLGI-Klasse 2)
- EP: 200 +1100°C
- Tropfpunkt > 250°C
- Seifenbasis: Aluminium-Komplex
- Grundölviskosität bei 40°C: ca. 350 mm²/s

Hochhaftende Verschleißschutzpaste

Eine mit Metallpulver und Feststoffen vergütete Schmierpaste, die zur Schmierung von Einsteck-Werkzeugen und Verschleißbuchsen von Hydraulik- und Druckluft-hämmern eingesetzt wird. Bitte beachten! Es ist kein Schmierfett und darf nicht in Wälz- und Gleitlagern verwendet werden!

Technische Daten:

- MF2U-20
- NLGI-Klasse 2
- Einsatztemperatur: -20°C/+1100°C
- Tropfpunkt > 250°C
- Seifenbasis: Aluminium-Komplex
- Grundölviskosität bei 40°C: ca. 350 mm²/s

Art.-Nr.	System	Reiner	400 g	24	Art.-Nr.	System	Reiner	15 kg	1
Art.-Nr. 4360883	Pull-Off	400 g	24	Art.-Nr. 4360030				15 kg	1
Art.-Nr. 4360884	Lube Shuttle	400 g	24	Art.-Nr. 4360020				25 kg	1
Art.-Nr. 4360783	Lincon	400 g	20						
Art.-Nr. 4360990	System Reiner	500 g	30						

Lagerstar ZEN-VOG

LAGERSTAR ZEN-VOG
HOCHLEISTUNGS-FLEISSFETT FÜR ZENTRALSCHMIERANLAGEN

Lagerstar ZEN-VOG ist Hochleistungs-Fließfett, das speziell für Zentralschmieranlagen in Nutzfahrzeugen entwickelt wurde. Darüber hinaus kann es auch in niedrig bis mittel belasteten Getrieben eingesetzt werden. Es ist freigegeben von Daimler-Benz (Betriebsstoffvorschrift 264), Willy Vogel und MAN (nach Werksnorm 283-Li - P00) für den Einsatz in LKW-Zentralschmieranlagen.

Spezifikationen:

- GP 00/000 K-50
- ISO-L-X-DCEB-00/000
- NLGI-Klasse 00/000
- TF-260/1247°C
- Tropfpunkt: +180°C
- Seifenbasis: Lithium



Hochleistungs-Fließfett für Zentralschmieranlagen

speziell für Zentralschmieranlagen in Nutzfahrzeugen entwickelt. Darüber hinaus kann es auch in niedrig bis mittel belasteten Getrieben eingesetzt werden. Es ist freigegeben von Daimler-Benz (Betriebsstoffvorschrift 264), Willy Vogel und MAN (nach Werksnorm 283-Li - P00) für den Einsatz in LKW-Zentralschmieranlagen.

Technische Daten:

- GP00/000K-50
- ISO-L-X-DCEB-00/000
- NLGI-Klasse 00/000
- Einsatztemperatur: -50°C/+120°C

- Tropfpunkt: > 160°C
- Grundölviskosität: 45 mm²/s
- Seifenbasis: Lithium

Art.-Nr.	Tube	900 g	20	VPE
Art.-Nr. 4320570				
Art.-Nr. 4320450		5 kg	1	
Art.-Nr. 4320335		18 kg	1	

Art.-Nr.	50 kg	1	VPE
Art.-Nr. 4320110			
Art.-Nr. 4320000	180 kg	1	

Lagerstar HPWR

LAGERSTAR HPWR (SALZ-)WASSERBESTÄNDIGES POLYMER-SPEZIALFETT

Lagerstar HPWR ist ein Polymer Spezial-Langzeit-Schmierfett für Gleit-/Wälzlager und sonstige Schmierstellen, das insbesondere unter kritischen Bedingungen wie (Salz-) Wasser, hohe Feuchtigkeit, Vibrationen, Stoß- und Rüttelbelastung in Fahrzeugen, Arbeitsmaschinen und Wasserpumpen eingesetzt wird. Aufgrund der hohen Grundölviskosität besitzt es ein ausgeprägtes Haftungsvermögen, welches verlängerte Schmierfristen ermöglicht und eine hohe Laufzeit der Maschinen sicherstellt.

Spezifikationen:

- DIN 51 502: KP25-30
- ISO 12924: L-XC(F)BIB2
- NLGI-Klasse 2
- Farbe: gelb fluoreszierend
- Einsatztemperatur: -30°C/+110°C
- Tropfpunkt: >140°C
- Seifenbasis: Calcium
- Grundöl: Mineralöl/Polymer
- Walkpenetration: 265 - 295
- VKA-Schweißkraft: 2800 N
- Grundölviskosität bei 40°C: 920 mm²/s



(Salz-)Wasserbeständiges Polymer-Spezialfett

Lagerstar HPWR ist ein Polymer Spezial-Langzeit-Schmierfett für Gleit-/Wälzlager und sonstige Schmierstellen, das insbesondere unter kritischen Bedingungen wie (Salz-) Wasser, hohe Feuchtigkeit, Vibrationen, Stoß- und Rüttelbelastung in Fahrzeugen, Arbeitsmaschinen und Wasserpumpen eingesetzt wird. Aufgrund der hohen Grundölviskosität besitzt es ein ausgeprägtes Haftungsvermögen, welches verlängerte Schmierfristen ermöglicht und eine hohe Laufzeit der Maschinen sicherstellt.

Technische Daten:

- DIN 51 502: KP25-30
- ISO 12924: L-XC(F)BIB2
- NLGI-Klasse 2
- Farbe: gelb fluoreszierend ASTM D 217
- Einsatztemperatur: -30°C/+110°C
- Tropfpunkt: >140°C IP 396

- Seifenbasis: Calcium
- Grundöl: Mineralöl/Polymer
- Walkpenetration: 265 - 295 ISO 2137
- VKA-Schweißkraft: 2800 N DIN 51350:4
- Grundölviskosität bei 40°C: 920 mm²/s ASTM D 7152

Art.-Nr.	500 g	30	VPE
Art.-Nr. 4250084			
Art.-Nr. 4250035	System Reiner	18 kg	1

Lagerstar H.O.T.

LAGERSTAR H.O.T. HOCHTEMPERATURFETT FÜR WÄLZ- UND GLEITLAGER

Lagerstar H.O.T. ist ein Hochtemperatur-Schmierfett auf Mineralölbasis mit einem Calciumsulfonatkomplex-Verdicker der neuesten Generation mit bereits integrierten EP- und AW-Additiven. Es kommt zum Einsatz in Wälz- und Gleitlagern, wo hohe Temperaturen und extreme Druck- und Stoßbelastungen anliegen wie in der Bauindustrie z.B. in Straßenfertigern, Bitumen-/Asphaltmischwerken, Arbeitsmaschinen, Brecheranlagen und anderen Fahrzeugen/Komplexen, wo sich hohe Temperaturen entwickeln können und die auch unter widrigen Bedingungen und Umwelteinflüssen betrieben werden (Offroad und /oder Off-shore). Ebenso ist der Einsatz in der Stahlindustrie an Chargierkränen, Drehöfen oder Elektrolagen in Warmwalzwerken möglich. EDR210 - Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

Spezifikationen:

- DIN 51502: KP2N-30
- ISO 12924: L-XC(F)DIB2
- NLGI-Klasse 2
- Einsatztemperatur: -30°C/+140°C, max. +180°C
- Tropfpunkt: >280°C
- Seifenbasis: Calciumsulfonatkomplex
- VKA-Schweißkraft: 6500 N
- Grundölviskosität bei 40°C: 280 mm²/s



Hochtemperaturfett für Wälz- und Gleitlager

Lagerstar H.O.T. ist ein Hochtemperatur-Schmierfett auf Mineralölbasis mit einem Calciumsulfonatkomplex-Verdicker der neuesten Generation mit bereits integrierten EP- und AW-Additiven. Es kommt zum Einsatz in Wälz- und Gleitlagern wo hohe Temperaturen und extreme Druck- und Stoßbelastungen anliegen wie in der Bauindustrie z.B. in Straßenfertigern, Bitumen-/Asphaltmischwerken, Arbeitsmaschinen, Brecheranlagen und anderen Fahrzeugen/Anlagen wo sich hohe Temperaturen entwickeln können und die auch unter widrigen Bedingungen und Umwelteinflüssen betrieben werden (Offroad und /oder Off-shore). Ebenso ist der Einsatz in der Stahlindustrie an Chargierkränen, Drehöfen oder Elektrolagen in Warmwalzwerken möglich.

Technische Daten:

- DIN 51502: KP2N-30 | ISO 12924: L-XC(F)DIB2
- NLGI-Klasse 2
- Einsatztemperatur: -30°C/+140°C, max. +180°C

- Tropfpunkt: >280°C
- Seifenbasis: Calciumsulfonatkomplex
- VKA-Schweißkraft: 6500 N
- Grundölviskosität bei 40°C: 280 mm²/s

Art.-Nr.	400 g	24	VPE
Art.-Nr. 4370683			
Art.-Nr. 4370220	25 kg	1	

Emkotrenn Extra



Spezial-Betontrennmittel

Emkotrenn Extra ist ein Spezialtrennmittel für den Einsatz in der Bau- und Betonindustrie. Es enthält spezielle Wirkstoffe für höchste Anforderungen im Betonbau und ist einsetzbar an allen derzeit gängigen Schalungen. Es wird ein stabiler und druckfester Trennfilm aufgebaut, der nachweislich Aufbauten auch an unzugänglichen Stellen verhindert und eine leichte, schnelle und vor allem materialschonende Entschalung gewährleistet. Zusätzlich kann es zum Schutz vor Betonanbackungen an Baumaschinen und Fahrzeugen sowie an Asphaltfertigmern und Ladeflächen von LKW die Asphalt transportieren eingesetzt werden. Emkotrenn Extra wirkt nicht aggressiv gegen Lacke, Kunststoffe und Metalle und das Produkt verharzt auch nicht.

1 Lt. Trennmittel reicht für ca. 60-70m³ je nach Anwendungs- und Schalungsart.

Technische Daten:

- Aussehen: goldgelb bis bräunlich
- Farbe: L2,5, DIN ISO 2049
- Geruch: mild, produkttypisch
- Dichte bei 15°C: 0,870 Kg/m³, DIN 51 757
- Viskosität bei 40°C: 9,5 mm²/s, DIN 51 562-1
- Flammpunkt: > 130°C, DIN EN ISO 2719
- Pourpoint: < -30°C, DIN ISO 3016
- GIS-Code BTM 20

		VPE		VPE	
Art.-Nr. 6115033	20 Liter	1	Art.-Nr. 6115010	205 Liter	1
Art.-Nr. 6115020	60 Liter	1	Art.-Nr. 6115000	Tankware	1

Emkotrenn MP 5433



Mischerschutz

Spezielles Betontrennmittel, welches das Anhaften von Beton und Mörtel auf Metall und lackierten Flächen bei Betonherstellungs-, Verarbeitungs- und Transportmaschinen/Fahrzeugen verhindert. Durch seine speziellen Wirkstoffe baut es in kurzer Zeit einen stabilen Schutzfilm auf, der auch als Korrosionsschutz dient und somit werden auch nachhaltig unzugängliche Stellen geschützt. Es gewährleistet materialschonend eine schnelle und leichte Reinigung. Aufgetragen wird es idealerweise nach dem Reinigen durch Sprühen bei 4-6 bar mittels einer Flachstrahl Düse auf die noch nasse Oberfläche. Das Produkt kann auch als Schalöl verwendet werden.

Technische Daten:

- Aussehen: goldgelb
- Dichte bei 15°C: 0,880 g/cm³
- Viskosität bei 40°C: 9 mm²/s
- Pourpoint: -25°C
- Flammpunkt: > 100°C
- Löslichkeit: nicht wassermischbar

		VPE		VPE	
Art.-Nr. 6127033	20 Liter	1	Art.-Nr. 6127000	Tankware	1
Art.-Nr. 6127010	205 Liter	1			

Emkotrenn BTM-NW



Bitumentrennmittel - nicht wassermischbar

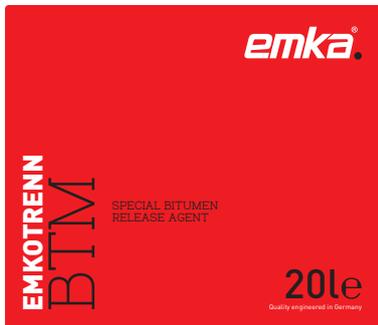
auf Basis paraffinischer Kohlenwasserstoffe. In der Asphaltindustrie dient es zur Verhinderung des Anbackens des Mischgutes. Es ist unverdünnt anzuwenden.

Technische Daten:

Eigenschaften	Prüfmethode	Typische Werte	Einheit
Aussehen	Visuell	goldgelb	-
Farbe	DIN ISO 2049	L1,0	-
Geruch	Sensorisch	mild, produkttypisch	-
Dichte bei 15°C	DIN 51 757	830	kg/m ³
Viskosität bei 40°C	DIN 51 562-1	4,0	mm ² /s
Flammpunkt	DIN EN ISO 2719	> 100	°C

		VPE	
Art.-Nr. 6146030	20 Liter	1	
Art.-Nr. 6146010	205 Liter	1	

Emkotrenn BTM



Bitumentrennmittel

verhindert das Anhaften/Anbacken von Bitumen und Heiß- oder Gussasphalt in Mischanlagen, Straßenfertigern, Straßen(Gummirad-)walzen, Werkzeugen und Ladeflächen von Lkw. Das Produkt basiert auf Kohlenwasserstoffen mit Zusätzen und Emulgatoren und bildet auch mit hartem Wasser eine stabile Emulsion. Anmischen: Emkotrenn BTM wird unter Rühren einem Teil Wasser zugegeben > **nicht umgekehrt !!**

Anschließend wird der Rest Wasser eingerührt. Mischungsverhältnis: 1:10 bis 1:20.

Technische Daten:

- Aussehen: bräunlich
- Dichte bei 15°C: 0,900 g/cm³
- Viskosität bei 40°C: 30 mm²/s
- Pourpoint: -15°C
- Flammpunkt: >100°C
- Löslichkeit: wassermischbar

VPE

Art.-Nr. 6145033	20 Liter	1
Art.-Nr. 6145020	60 Liter	1
Art.-Nr. 6145010	205 Liter	1
Art.-Nr. 6145000	Tankware	1

Emkotrenn EST 45



Biologisch abbaubares Betontrennmittel

Emkotrenn EST 45 ist ein biologisch abbaubares Spezialtrennmittel für die Betonindustrie und ist für alle gängigen Schalungen oder als Mischerschutz verwendbar. Es gewährleistet eine leichte und schnelle Entschalung und wirkt nicht aggressiv gegen Polyurethan- oder Zweikomponentenacryllacke. Jedoch greift es Styropor an!

Es baut einen stabilen und druckfesten Trennfilm auf und verhindert auch aufbauen an unzugänglichen Stellen. Das Produkt wird unverdünnt durch Sprühen mittels einer Flachstrahldüse gleichmäßig und sparsam (Pfüßenbildung vermeiden und gleich entfernen) aufgesprüht. 1 Liter reicht für ca. 40-70 m² je nach Anwendungs- und Schalungsart.

Technische Daten:

- Aussehen: goldgelb
- Viskosität bei 40°C: 9,5 mm²/s DIN 51 562-1
- Pourpoint: <-10°C DIN ISO 3016
- GIS-Code: BTM 10
- Dichte bei 15°C: 900 Kg/m³ DIN 51 757
- Flammpunkt: >180°C DIN EN ISO 2719
- Biol. Abbaubarkeit: 87% OECD 301 B

VPE

Art.-Nr. 6135030	30 Liter	1
Art.-Nr. 6135010	205 Liter	1

VPE

Art.-Nr. 6135000	1.000 L IBC	1
------------------	-------------	---

Emkotrenn MP 5485



Naphthenbasisches Betontrennmittel

Emkotrenn MP 5485 ist ein nicht wassermischbares, mit speziellen naphthenbasischen Grundölen und Wirkstoffen enthaltendem Betontrennmittel, welches eine Schutzschicht auf Betonherstellungs-, Transport-, Verarbeitungsmaschinen und allem was mit Beton oder Mörtel in Berührung kommt erzeugt. Es bildet in wenigen Minuten einen festen Schutzfilm, gewährleistet somit eine leichte, schnelle Reinigung und schützt material-schonend nachhaltig gegen Korrosion.

Das Produkt wird unverdünnt durch Sprühen mittels einer Flachstrahldüse unmittelbar nach der Reinigung (auf den noch nassen Untergrund) gleichmäßig aufgesprüht.

Technische Daten:

- Aussehen: klar, gelb
- Viskosität bei 40°C: 10,5 mm²/s DIN 51 562-1
- Löslichkeit: nicht wassermischbar
- Dichte bei 15°C: 880 Kg/m³ DIN 51 757
- Flammpunkt: >100°C DIN EN ISO 2719
- GIS-Code: BTM 20

VPE

Art.-Nr. 6129020	60 Liter	1
Art.-Nr. 6129010	205 Liter	1

VPE

Art.-Nr. 6129001	1.000 L IBC	1
------------------	-------------	---



DER GRÜNE PAKT

UNSER UMWELTKONZEPT



Nachhaltiges Umwelt-Management braucht einen kompetenten Partner:

- | | | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Kontinuierliche Kontrolle der Entsorgungskosten | 6 | Übernahme des Behörden-schriftverkehrs im Umweltbereich |
| 2 | Kontinuierliche Beratung im Umweltbereich | 7 | Rechtssicherheit |
| 3 | Kostengünstige sowie praxismgerechte Schulungen | 8 | Abfallbuchführung inklusive Kostenübersicht |
| 4 | Komplette Bestandsaufnahme in Ihrem Betrieb | 9 | Entsorgungskonzept |
| 5 | Arbeitsentlastung | | |



Emkotac Säg



Ganzjahres Sägekettenöl für alle Motorsägen

in Mitteleuropa ganzjährig einsetzbar. Es zeichnet sich durch ein ausgeprägt gutes Haftvermögen aus und spritzt auch bei hohen Temperaturbelastungen bzw. Drehzahlen nicht unkontrolliert von der Kette ab. Das Kettenöl ist braun eingefärbt und bietet die Vorteile, dass durch den zusätzlichen Anteil an Festschmierstoff MoS₂ die Schmierfähigkeit verbessert wird, bei Kunststofftanks die Füllstandskontrolle einfach und schnell möglich ist und die Ölmengendosierung gemäß den Sägeketten-Hersteller-Vorschriften wesentlich erleichtert wird. Emkotac SÄG erfüllt die Sägekettenöl-Vorschriften u. a. der Firmen: Dolmar, Clinton, Cobra, Comet, Homelite, Lombard, Mc Culloch, Mono, Oregon, Pioneer, Poulan, Remington, Root, Skil, Solo, Stihl.

Technische Daten:

- Dichte bei 15°C: 0,877 g/cm³
- Viskosität bei 40°C: 95,4 mm²/s
- Pourpoint: -25°C
- Viskositätsindex: 112

VPE			VPE		
Art.-Nr. 3450075	1 Liter	12	Art.-Nr. 3450223	60 Liter	1
Art.-Nr. 3450550	5 Liter	4	Art.-Nr. 3450010	205 Liter	1
Art.-Nr. 3450330	20 Liter	1	Art.-Nr. 3450000	Tankware	1

Emkotac Green Forest 220



Bio-Sägekettenöl für Holzernemaschinen

ein biologisch abbaubares Hochleistungs-Sägekettenhaftöl auf Basis pflanzlicher Öle, frei von Synthese- und Mineralöl und speziell konzipiert für Holzernemaschinen (Harvester). Ein spezielles Additivpaket schützt das Produkt vor vorzeitiger Alterung bzw. Verharzung, optimiert die Viskositätslage und verbessert die Haft- und Gleiteigenschaften. Es ist ganzjährig einsetzbar und verfügt über hervorragende Haft-, Verschleiß und Korrosionsschutzeigenschaften. Emkotac Green Forest 220 darf nicht mit Synthese- oder Mineralöl gemischt werden, da sonst technische Störungen auftreten könnten. Es ist nicht wasserlöslich, so dass bei Leckagen das Produkt weitestgehend in den oberen Erdschichten verbleibt und somit nicht in das Grundwasser getragen wird. Der Anteil nachwachsender Rohstoffe liegt bei ca. 95%, dadurch trägt das Produkt das Umweltzeichen „Blauer Engel“. Die biologische Abbaubarkeit beträgt >98% in 21 Tagen.

VPE			VPE		
Art.-Nr. 3453030	20 Liter	1	Art.-Nr. 3453010	205 Liter	1
Art.-Nr. 3453020	60 Liter	1	Art.-Nr. 3453000	Tankware	1

Emkotac Green Forest



Bio- Sägekettenhaftöl für Handkettensägen

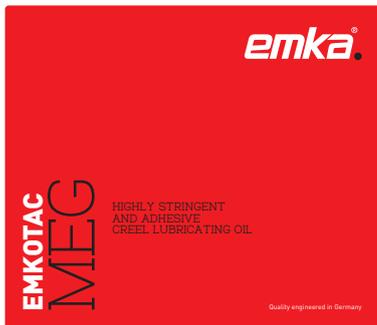
auf Basis pflanzlicher Öle und frei von Synthese- und Mineralöl. Spezielle Additive schützen das Produkt vor vorzeitiger Alterung bzw. Verharzung und optimieren die Viskositätslage und verbessern die Haft- und Gleiteigenschaften. Somit wird ein geringer Verschleiß an Kette und Kettenrad erzielt. Durch die Additivierung ist weiterhin der Einsatz unter extremen winterlichen Bedingungen (Kältetest bei 72h/-18°C, Stockpunkt -30°C) gewährleistet. Die Gebrauchstauglichkeit wurde ohne Einschränkung vom KWF bestätigt. Es wird auf Basis des nachwachsenden Rohstoffes Rapsöl (Kaltgepresst) hergestellt. Somit werden die begrenzten Rohstoff-Ressourcen (z. B. Mineralöl) geschont. Das Produkt Raps ist umweltfreundlich, da beim Pflanzenwuchs schädliches Kohlendioxid der Luft entzogen bzw. lebensnotwendiger Sauerstoff gebildet wird. Emkotac Green Forest darf nicht mit Synthese- oder Mineralöl gemischt werden. Durch das Mischen können technische Störungen auftreten!

Emkotac Green Forest ist nicht wasserlöslich, so dass bei normalem Gebrauch oder z. B. auch bei Leckagen das Produkt weitgehend in den oberen Erdschichten verbleibt und somit nicht in das Grundwasser getragen wird. Zusätzlich erfüllt es die Kriterien für das Umweltzeichen EU Ecolabel und „Blauer Engel“.

Die biologische Abbaubarkeit beträgt >98% in 21 Tagen nach Test CEC-L-33-A-93.

VPE			VPE		
Art.-Nr. 3461070	1 Liter	12	Art.-Nr. 3461020	60 Liter	1
Art.-Nr. 3461050	5 Liter	4	Art.-Nr. 3461010	205 Liter	1
Art.-Nr. 3461030	20 Liter	1	Art.-Nr. 3461000	Tankware	1

Emkotac MEG-Reihe 220, 320, 460, 680



Hochhaftendes Gatteröl

fadenziehendes und druckfestes Schmieröl zur Schmierung von Senkrecht-Führungen (z.B. an Sägegattern) und Gleitflächen. Das auf Mineralölbasis und modernster Additivtechnologie formulierte Schmieröl, besitzt ausgezeichnete Benetzungseigenschaften und bietet durch seinen stabilen Schmierfilm eine optimale Haft- und Schmierleistung bei langanhaltendem Schutz vor Verschleiß und Alterung.

Technische Daten:

- Dichte bei 15°C: 0,891-0,910 g/cm³
- Pourpoint: -12°C
- Viskosität bei 40°C: 220-680 mm²/s
- Viskositätsindex: ca. 100

MEG 220			MEG 460		
Art.-Nr.	20 Liter	VPE	Art.-Nr.	20 Liter	VPE
3413030	1	1	3415030	1	1
3413020	1	1	3415020	1	1
3413010	1	1	3415010	1	1

MEG 320			MEG 680		
Art.-Nr.	20 Liter	VPE	Art.-Nr.	20 Liter	VPE
3414030	1	1	3426030	1	1
3414020	1	1	3426020	1	1
3414010	1	1	3426010	1	1



Emkomix Super 1:50



Teilsynthetisches Hochleistungs-Zweitakt-Motorenöl

Dieses mit einem modernen Additivpaket ausgestattete teilsynthetische Zweitakt-Motorenöl, ist für den Einsatz in Luft- und wassergekühlten Gemisch- und Frischölgeschmierten Zweitaktmotoren mit sehr hoher Belastung und Drehzahl entwickelt worden. Es ist mischaktiv und bildet mit bleifreien Kraftstoffen eine homogene Einheit, die sich auch nach längerer Standzeit nicht entmischt. Aufgrund des ausgezeichneten Korrosionsschutzes kann es auch für Außenbordmotoren eingesetzt werden.

Can be used with:

API TC/TC-W 3; JASO FD; Global GD; ISO-L-EGD; 2-Stroke DFI; Husquarna 272

Mischungsverhältnis zu je 5 Liter Benzin:

1:20 = 250 ml 1:40 = 125 ml
1:25 = 200 ml 1:50 = 100 ml

		VPE
Art.-Nr. 0435050	5 Liter	4
Art.-Nr. 0435030	20 Liter	1
Art.-Nr. 0435020	60 Liter	1

Syntomix 1:100



Synthetisches Hochleistungs-Zweitakt-Motorenöl

Dieses hochwertige, mit einem modernen Additivpaket ausgestattete synthetische Zweitakt-Motorenöl, ist für den Einsatz in Luft- und wassergekühlten Gemisch- und frischölgeschmierten Zweitaktmotoren mit höchster Belastung und höchsten Drehzahlen entwickelt worden. Es ist mischaktiv und bildet mit bleifreien Kraftstoffen eine homogene Einheit, die sich auch nach längerer Standzeit nicht entmischt. Aufgrund des ausgezeichneten Korrosionsschutzes kann es auch für Außenbordmotoren und auch für Zweitakt-Scooter mit/ohne Wasserkühlung eingesetzt werden.

Can be used with:

API TC / TC-W 3; JASO FD | Global GD; ISO-L-EGD; 2-Stroke DFI; Husquarna 272; Piaggio Hexagon

Mischungsverhältnis: 5 Liter 1:100 = 50 ml 4 Liter 1:100 = 40 ml
3 Liter 1:100 = 30 ml 2 Liter 1:100 = 20 ml
1 Liter 1:100 = 10 ml

		VPE
Art.-Nr. 0425050	5 Liter	4
Art.-Nr. 0425030	20 Liter	1
Art.-Nr. 0425020	60 Liter	1

Sonderkraftstoff 2T (Alkylatbenzin)



KWF-geprüfter 2-Takt-Sonderkraftstoff

gebrauchsfertiges, geprüftes 2-Takt-Kraftstoffgemisch für viele motorgetriebene Kleingeräte wie Kettensägen, Heckenscheren, Laubgebläse, Rasenmäher, die mit einem Zweitaktgemisch (im Verhältnis 1:50) betrieben werden können. Der Sonderkraftstoff mit KWF-Prüfzeichen kann in der Regel problemlos eingesetzt werden, wenn die Vorgaben der Hersteller bezüglich Wartung und Betrieb der Geräte eingehalten werden. Es kann unter Umständen nötig sein, die Vergasereinstellung des Motors dem schadstoffarmen und somit umweltfreundlichen Kraftstoff anzupassen. Bei der Umstellung von konventionellem Kraftstoff auf Sonderkraftstoff 2-T kann anfangs eine verstärkte Rußbildung auftreten, weil Ablagerungen im Motor abgebrannt werden. Probleme mit der Verträglichkeit gegenüber anderen Materialien wie Lacken oder Dichtungen sind nicht zu erwarten.

		VPE			VPE
Art.-Nr. 0465050	5 Liter	3	Art.-Nr. 0460017	200 Liter	1
Art.-Nr. 0463035	20 Liter	1	Art.-Nr. 0460000	920 Liter IBC	1
Art.-Nr. 0460035	60 Liter	1			

Sonderkraftstoff 4T (Alkylatbenzin)



Für ALLE 4-Takt-Motoren Rasenmäher, Fräsen, Go-Kart

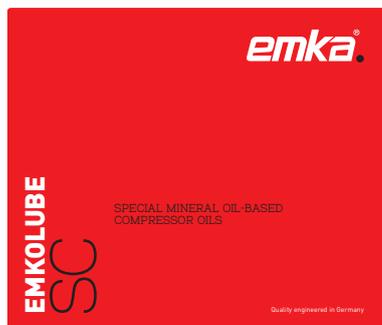
Ein gebrauchsfertiger, geprüfter 4-Takt-Kraftstoff für viele motorgetriebene Kleingeräte wie Kettensägen, Heckenscheren, Laubgebläse, Rasenmäher, die mit einem Viertakt-Sonderkraftstoff betrieben werden können.

Vorteile:

- Synthetisches, schadstoffarmes Benzin
- Benzolarm
- Extrem geruchsarm
- Idealer Einsatz z.B. in Go-Kart-Centern und vielfach bewährt
- Schadstoffarm und umweltfreundlich
- Saubere Verbrennung, geringe Rußbildung

		VPE
Art.-Nr. 0461010	25 Liter	1
Art.-Nr. 0460517	200 Liter	1

Emkolube SC-Reihe 32, 46, 68



Spezial-Kompressorenöle auf Mineralölbasis

für den Einsatz in Vielzellen- und Schraubenkompressoren mit Öleinspritzkühlung. Sie werden bevorzugt eingesetzt in Schraubenkompressoren und sind besonders verschleißmindernd und lastaufnahmefähig. Hochdruck (EP)-Zusätze schützen die Lager und kraftübertragenden Bauelemente des Verdichters wirksam vor Verschleiß. Gem. VDL; DIN 51 506 speziell für Schraubenkompressoren.

Die Hauptaufgabe des Öles im Schraubenverdichter sind die Kühlung und die Abdichtung des Verdichtungsraumes. Durch die Verwendung hochwertiger Grundöle in Kombination mit speziellen Antioxidantien besitzen die Öle der Emkolube SC-Reihe eine ausgezeichnete Oxidationsstabilität die eine sehr lange Gebrauchsdauer des Öles auch bei hoher Belastung, selbst bis 110 °C Verdichtungstemperatur, gewährleisten.

Emkolube SC 32		VPE
Art.-Nr. 3231030	20 Liter	1
Art.-Nr. 3231020	60 Liter	1
Art.-Nr. 3231010	205 Liter	1

Emkolube SC 46		VPE
Art.-Nr. 3230050	5 Liter	1
Art.-Nr. 3230030	20 Liter	1
Art.-Nr. 3230020	60 Liter	1
Art.-Nr. 3230010	205 Liter	1

Emkolube SC 68		VPE
Art.-Nr. 3232030	20 Liter	1
Art.-Nr. 3232020	60 Liter	1
Art.-Nr. 3232010	205 Liter	1

Syntolube SC-Reihe 32, 46, 68, 100



Vollsynthetisches (PAO) Kompressorenöl für Kolben-, Schrauben- und Vielzellenverdichter

Die Öle der Syntolube SC-Reihe sind spezielle auf synthetischen (PAO) Grundölen und modernsten Additiven hergestellte Kompressorenöle, die für den Einsatz in Kolben-, Schrauben- und Vielzellenverdichtern entwickelt wurden. Sie zeichnen sich durch ihre exzellente Schmierleistung und der hohen thermischen Stabilität aus, die den Einsatz in einem sehr weiten Temperaturbereich auch dank des sehr guten Viskositäts-Temperatur-Verhalten möglich machen. Der herausragende Korrosionsschutz und der langanhaltende Schutz vor Alterung sind weitere herausragende Eigenschaften die eine lange, störungsfreie Betriebsdauer garantieren.

Can be used with:

DIN 51506 VDL;
ISO 6743-3 DAA/DAB/DAG/
DAH/DAJ/DVA/L-HV

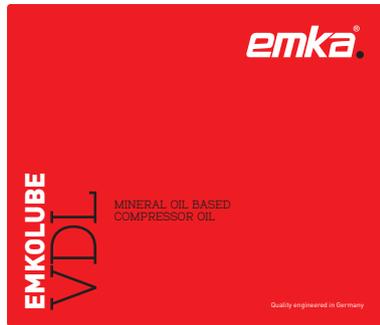
Syntolube SC 32		VPE
Art.-Nr. 3220130	20 Liter	1
Art.-Nr. 3220120	60 Liter	1
Art.-Nr. 3220110	205 Liter	1
Art.-Nr. 3220100	Tankware	1

Syntolube SC 46		VPE
Art.-Nr. 3220230	20 Liter	1
Art.-Nr. 3220220	60 Liter	1
Art.-Nr. 3220210	205 Liter	1
Art.-Nr. 3220200	Tankware	1

Syntolube SC 68		VPE
Art.-Nr. 3220330	20 Liter	1
Art.-Nr. 3220320	60 Liter	1
Art.-Nr. 3220310	205 Liter	1
Art.-Nr. 3220300	Tankware	1

Syntolube SC 100		VPE
Art.-Nr. 3220430	20 Liter	1
Art.-Nr. 3220420	60 Liter	1
Art.-Nr. 3220410	205 Liter	1
Art.-Nr. 3220400	Tankware	1

Emkolube VDL-Reihe 100, 150



Kompressorenöle auf Mineralölbasis

mineralisches, zink- und aschefreies Kompressorenöl zur Schmierung von Kolbenkompressoren und Flügelzellenverdichter (Vakuumpumpen). Durch sein modernes Additivpaket gewährleistet es wirksam eine optimale Schmierleistung und einen zuverlässigen Verschleißschutz im gesamten Temperaturbereich. Zudem minimiert es die Neigung zum verkoken und zur Bildung von entzündbaren Rückständen. Das Produkt kann auch zur Umlaufschmierung von Dieselmotoren und Triebwerken eingesetzt werden, wenn der Hersteller kein HD-Motorenöl vorschreibt.

Can be used with:

DIN 51506 VBL/VCL/VDL ISO/DP 6521 DAA/DAB/DAH/DAG

Emkolube VDL 100			Emkolube VDL 150		
Art.-Nr.	VPE	VPE	Art.-Nr.	VPE	VPE
Art.-Nr. 3244050	5 Liter	4	Art.-Nr. 3245050	5 Liter	4
Art.-Nr. 3244030	20 Liter	1	Art.-Nr. 3245030	20 Liter	1
Art.-Nr. 3244020	60 Liter	1	Art.-Nr. 3245020	60 Liter	1
Art.-Nr. 3244010	205 Liter	1	Art.-Nr. 3245010	205 Liter	1

Emkoroc PG



Vollsynthetisches Druckluftöl

in Wasser löslich und biologisch abbaubar, zur Schmierung von Druckluftwerkzeugen wie Hämmer, Rüttler, Meißel, Bohrer, Erdraketen etc.. Es ermöglicht ein störungsfreies Arbeiten auch bei Temperaturen unter -25°C.

Das Produkt ist >90% biologisch abbaubar.

Dieses Produkt ist nicht mischbar mit mineralischen Produkten!

Technische Daten:

- Dichte bei 15°C: 1,095 kg/l
- Fließpunkt: -51°C
- Viskosität bei 40°C: 10,00 mm²/s
- pH-Wert 10%ig: 8,5 (in Wasser)

Art.-Nr.	VPE	VPE
Art.-Nr. 3281050	5 Liter	4
Art.-Nr. 3281030	20 Liter	1
Art.-Nr. 3281010	205 Liter	1

Emkoroc MB 68, 100



Bohr- und Drucklufthammeröl für pneumatische Werkzeuge

Emkoroc MB 68 und MB 100 ist ein Schmieröl auf Basis mineralischer Grundöle, und wird für die Schmierung von Hochleistungs-Bohrhämmer, Druckluftwerkzeuge und Presslufthammer eingesetzt, die in offenen- oder geschlossenen Bereichen wie Minenschächten oder Tunnel zum Einsatz kommen.

Technische Daten: MB 68

- Dichte bei 15°C: 875 kg/m³
- Kin. Viskosität bei 40°C: 68 mm²/s
- Kin. Viskosität bei 100°C: 8,7 mm²/s
- Viskositätsindex: 102
- Flammpunkt COC: 228°C
- Pourpoint: -27°C

MB 100

- Dichte bei 15°C: 882 kg/m³
- Kin. Viskosität bei 40°C: 100 mm²/s
- Kin. Viskosität bei 100°C: 11,0 mm²/s
- Viskositätsindex: 102
- Flammpunkt COC: 226°C
- Pourpoint: -27°C

Can be used with: ISO 6743-11 PAB

Emkoroc MB 68			Emkoroc MB 100		
Art.-Nr.	VPE	VPE	Art.-Nr.	VPE	VPE
Art.-Nr. 3274030	20 Liter	1	Art.-Nr. 3275050	5 Liter	4
Art.-Nr. 3274020	60 Liter	1	Art.-Nr. 3275030	20 Liter	4
Art.-Nr. 3274010	205 Liter	1	Art.-Nr. 3275010	205 Liter	1

Emkoclean S186



HKW und aromatenfreier Kaltentfetter / Kaltreiniger

auf Lösemittelbasis. Er besitzt ein ausgezeichnetes Lösevermögen gegenüber natürlichen und synthetischen Ölen sowie Fetten und kann für alle Entfettungs- und Reinigungsarbeiten im Abwasch-, Tauch-, Spritz- und Flutverfahren verwendet werden. Der Einsatz empfiehlt sich besonders dort, wo aus Sicherheitsgründen physiologisch bedenkliche Lösungsmittel oder solche mit einem niedrigen Flammpunkt nicht eingesetzt werden sollten. Emkoclean S 186 löst Teer, Wachse, Natur- und Kunstharze und kann besonders gut zur Reinigung lackierter oder grundierter Teile empfohlen werden.

ACHTUNG: Kaltreiniger dürfen nur in Verbindung mit Leichtflüssigkeitsabscheidern (Ölabscheider) verwendet werden.

Technische Daten:

- Dichte bei 15°C: 0,760 g/cm³
- Brechungsindex: 1,424
- Flammpunkt: 62°C
- Durchschlagsfestigkeit: 160 Kv/cm
- Verdunstungszahl: 90 – 100 (Ether = 1)

		VPE
Art.-Nr. 8304033	20 Liter	1
Art.-Nr. 8304022	60 Liter	1
Art.-Nr. 8304012	200 Liter	1

Emkoclean HP 2000



Biologisch abbaubares und vielseitig einsetzbares Reinigungskonzentrat

Es eignet sich hervorragend für die Reinigung von Maschinen, Fahrzeugen, Fußböden und Motoren in Industrie, Haushalt, Landwirtschaft und Reparaturbetrieben.

Anwendbar im Tauch-, Wisch- und Abwaschverfahren mit einer Ansatzkonzentration von 5-50% (abhängig von Art und Grad der Verschmutzung). Ideal auch in Hochdruck- und Dampfstrahlgeräten, da die Erwärmung auf bis zu 80°C die Reinigungswirkung erhöht (ca. 0,5 – 3% an der Lanze zu dosieren).

Technische Daten:

- Aussehen/Farbe: klar, hellgelb
- pH-Wert (Konzentration): 10,8
- Dichte bei 20°C 1,09 kg/m³
- pH-Wert (1%ige Lösung): 7,6

Konzentrationsbestimmung erfolgt durch Titration:

- Vorlage: 50 ml
- Indikator: Bromphenolblau
- Maßlösung: 0,1 N Salzsäure
- Faktor: 0,167

		VPE
Art.-Nr. 8307060	5 Liter	4
Art.-Nr. 8307032	20 Liter	1
Art.-Nr. 8307022	60 Liter	1
Art.-Nr. 8307010	205 Liter	1

EMKA Rostlöser mit MoS2



Multifunktionaler Rostlöser mit Graphit-Zusatz

EMKA Rostlöser mit MoS₂ löst blitzschnell verrostete Verbindungen und sorgt durch die Kombination mit Graphit für zusätzliche Schmierung und Wasserverdrängung. Durch die sehr gute Kapillarwirkung, werden auch tiefer liegende und schwer zugängliche Stellen leicht erreicht. Bewegliche Teile bleiben leichtgängig und werden dauerhaft vor Korrosion geschützt. Die enthaltenen Graphit-Zusätze verhindern außerdem ein Festfressen beim Lösen oder Festziehen. Dose vor Gebrauch gut schütteln und die zu behandelnden Teile gezielt mit einem Abstand von ca. 25-30cm einsprühen. Anschließend den Wirkstoff kurz einwirken lassen. Falls erforderlich den Vorgang wiederholen.

Can be used with:

bei allen verrosteten Verbindungen

		VPE
Art.-Nr. 8009094	400 ml	12

EMKA Bremsenreiniger



Entfetter und Vorreiniger

EMKA Bremsenreiniger ist die ideale Hilfe zum mühelosen Reinigen und Entfetten. Durch die Hohe Verdunstungsgeschwindigkeit, stellt sich nach kurzer Zeit ein optimaler Reinigungseffekt ein. Der Bremsenreiniger wirkt sofort und trocknet schnell ohne Rückstände zu hinterlassen, somit ist eine schnelle Reparatur und Montage gewährleistet. Er wird hauptsächlich zum Entfernen und Reinigen von metallischen Oberflächen und Glas eingesetzt. Lacke und Kunststoffe können angegriffen werden, deshalb vorher an einer verdeckten Stelle testen. Dose vor Gebrauch gut schütteln, dann den Bremsenreiniger auf die verunreinigte Stelle sprühen und ablaufen lassen. Bei starken Verschmutzungen den Vorgang wiederholen.

Can be used with:

an allen metallischen Oberflächen und Glas verwendbar

		VPE		VPE
Art.-Nr. 8008095	500 ml	12	Art.-Nr. 8302022	60 Liter
Art.-Nr. 8302052	5 Liter	4	Art.-Nr. 8302010	200 Liter
Art.-Nr. 8302042	20 Liter	1		

EMKA-CLEAN Waschtisch



Die saubere, flexible Lösung für nachhaltige Teilereinigung.

Statt gesundheitsschädlicher Kaltreiniger oder aggressiver Lösemittel setzt **EMKA-CLEAN** auf ein umweltfreundliches, geruchsarmes Reinigungsverfahren mit Mikroorganismen. Das beheizte Fluid (42 °C) löst Öle, Fette und Schmutz schonend von Bauteilen, schützt Materialien und Oberflächen und sorgt für ein sauberes, sicheres Arbeitsumfeld.

Durch seine Flexibilität ist der Waschtisch nahezu überall einsetzbar - von Werkstätten und Industrie über Kfz- und Motoreninstandsetzung bis zu Schlossereien, Bau-, Forst- und Landwirtschaft.

Mit praktischem Zubehör lässt sich der **EMKA-CLEAN** optimal an ihre Bedürfnisse anpassen. Der Tisch ist für den Einsatz in der NATO sowie in der Luft- und Raumfahrt zugelassen.



Standardbecken
1 Stück
Art.-Nr. 8600010

Abmessungen:
71x86x108cm
Tragfähigkeit: 150kg

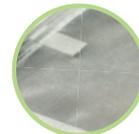


XXL-Becken
1 Stück
Art.-Nr. 8600020

Abmessungen:
97x126x109cm
Tragfähigkeit: 200kg



20L-Reinigungsfluid
- gebrauchsfertig -
Art.-Nr. 8600030



Filtermatten
1 Stück (VE 6 Stück)
Art.-Nr. 8600040



Reinigungspinsel
1 Stück
Art.-Nr. 8600050

EMKA Ready to Absorb



NEU

Öl- und Chemikalienbinder

Das Produkt ist mit einem praktischen Ausgießer versehen und vollständig biologisch abbaubar. Es hinterlässt keinerlei Verunreinigungen in Böden, Gewässern oder im Grundwasser und entfaltet seine Wirkung sofort. Innerhalb weniger Sekunden absorbiert es ausgelaufene Substanzen vollständig, bindet diese dauerhaft und effizient und schließt dabei sogar toxische Gerüche mit ein. Das Material kann bis zum Achtfachen seines Eigengewichts aufnehmen, ist weder brennbar noch explosionsgefährdet und wurde von DEKRA, MPA sowie dem Hygiene-Institut zugelassen. Zudem staubt es nicht, reinigt sogar Wasser – der TOC-Gehalt liegt nach der Anwendung bei nur 1 % – und sinkt nicht ab. Auch wirtschaftlich überzeugt es: Neben niedrigeren Anschaffungskosten fallen die Entsorgungskosten deutlich geringer aus.

Can be used with:

Für Chemikalien, Fluide, Öle, Chemikalien - und vieles mehr.

Erhältlich als 1kg Schüttbox.
Wiederverschließbar.

VPE

Art.-Nr.8563055	1000g	1
-----------------	-------	---



AdBlue®



NEU

 INKL.
LANGEM
AUSGIES-
SER!

Flüssige Harnstofflösung

AdBlue® ist eine wässrige Lösung, die zu 32,5% aus Harnstoff und zu 67,5% aus destilliertem Wasser gemäß ISO-Norm 22241 besteht. Es kommt bei Dieselfahrzeugen zum Einsatz, die mit der SCR-Technologie ausgerüstet. AdBlue® gilt als ungefährlich. Es ist biologisch abbaubar, wasserlöslich und farblos. Der Einsatz von AdBlue® hilft den Fahrzeugherstellern die strengen Abgasemissionsvorgaben der EU zu erfüllen.

VPE

Art.-Nr. 6707050	5 Liter	4
Art.-Nr. 6707440	10 Liter	1
Art.-Nr. 6707030	20 Liter	1
Art.-Nr. 6707025	210 Liter	1
Art.-Nr. 6707001	1000 L IBC	1
Art.-Nr. 6707011	Tankware	1

EMKA SRC Anti Kristall & Protect



Antikristall Additiv für AdBlue®-Systeme

EMKA SRC Anti Kristall & Protect ist ein effizientes Additiv zur Verhinderung von Kristallbildung im SCR-System von Dieselmotoren. Es reinigt gründlich und schützt so das AdBlue®-System vor Ablagerungen und Verunreinigungen. Zudem sorgt es für eine feine Zerstäubung der Harnstofflösung und optimiert den Rücklauf von AdBlue® im System. Dadurch wird das Risiko der Kristallisation von AdBlue® minimiert. Stellen Sie sicher, dass SRC Anti Kristall & Protect vollständig eingemischt wird, um eine optimal Wirkung zu erzielen. Das Additiv sollte bei jeder Betankung verwendet werden, um den bestmöglichen Schutz des SCR-Systems zu gewährleisten. **Nicht in den Kraftstofftank einfüllen!**

Mischungsverhältnis:

Die hier empfohlene Menge direkt vor dem Befüllvorgang in den AdBlue®-Tank füllen:

VPE

25 ml Additiv für 10 Liter AdBlue®	Art.-Nr. 7001055	250 ml	24
50 ml Additiv für 20 Liter AdBlue®	Art.-Nr. 7001035	2,5 Liter	1
250 ml Additiv für 100 Liter AdBlue®	Art.-Nr. 7001010	200 Liter	1

emka®

Quality engineered in Germany



Mit dem EMKA Ölfinder
zum richtigen Öl!

www.emka-oil.de



Ihr Fachhandelspartner

EMKA Schmiertechnik GmbH
Schmalbachstraße 19
74626 Bretzfeld-Schwabbach

Telefon 07946 94 470-0
Telefax 07946 94 470-70
E-Mail info@emka-oil.de